

CÔNG TY TNHH PROMINENT DESIGN AND ENGINEERING

BÁO CÁO ĐỀ XUẤT
CẤP GIẤY PHÉP MÔI TRƯỜNG

Của cơ sở

NHÀ MÁY SẢN XUẤT VÀ GIA CÔNG CƠ KHÍ CÁC SẢN PHẨM NHÔM
THANH ĐỊNH HÌNH

Địa điểm thực hiện cơ sở: Thị trấn Lai Cách, xã Tân Trường, huyện Cẩm
Giàng, tỉnh Hải Dương



Hải Dương, tháng năm 2024

MỤC LỤC

Chương I.....	6
THÔNG TIN CHUNG VỀ DỰ ÁN ĐẦU TƯ	6
1.1. Tên chủ dự án đầu tư	6
1.2. Tên dự án đầu tư	6
1.3. Công suất, công nghệ, sản phẩm của dự án đầu tư	7
1.3.1. Công suất của dự án đầu tư	7
1.3.2. Công nghệ sản xuất của dự án đầu tư	8
1.3.3. Sản phẩm của dự án đầu tư.....	11
1.4. Nguyên liệu, nhiên liệu, vật liệu, phế liệu, điện năng, hóa chất sử dụng, nguồn cung cấp điện, nước của dự án đầu tư.....	11
1.5. Các thông tin khác liên quan đến dự án đầu tư:.....	13
Chương II	19
SỰ PHÙ HỢP CỦA DỰ ÁN ĐẦU TƯ VỚI QUY HOẠCH, KHẢ NĂNG CHỊU TẢI CỦA MÔI TRƯỜNG.....	19
Chương III.....	21
KẾT QUẢ HOÀN THÀNH CÁC CÔNG TRÌNH, BIỆN PHÁP BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG CỦA DỰ ÁN ĐẦU TƯ.....	22
3.1. Công trình, biện pháp thoát nước mưa, thu gom và xử lý nước thải	22
3.2. Công trình, biện pháp xử lý bụi, khí thải	28
3.3. Công trình, biện pháp lưu giữ, xử lý chất thải rắn thông thường.....	30
3.4. Công trình, biện pháp lưu giữ, xử lý chất thải nguy hại:	33
3.5. Công trình, biện pháp giảm thiểu tiếng ồn, độ rung	34
3.6. Phương án phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường:	35
Chương IV.....	41
NỘI DUNG ĐỀ NGHỊ CẤP GIẤY PHÉP MÔI TRƯỜNG	41
4.1. Nội dung đề nghị cấp phép đối với nước thải	41
4.2. Nội dung đề nghị cấp phép đối với khí thải: Dự án không phát sinh bụi, khí thải cần phải thu gom, xử lý xử lý. Do đó, Dự án không có đề nghị cấp giấy phép đối với khí thải.	42
4.3. Nội dung đề nghị cấp phép đối với tiếng ồn, độ rung	42
4.4. Nội dung đề nghị cấp phép của dự án đầu tư thực hiện dịch vụ xử lý chất thải nguy hại (nếu có):.....	43

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

4.5. Nội dung đề nghị cấp phép của dự án đầu tư có nhập khẩu phế liệu từ nước ngoài làm nguyên liệu sản xuất (nếu có):	43
4.6. Nội dung về quản lý chất thải:.....	43
4.7. Nội dung về phòng ngừa và ứng phó sự cố môi trường:.....	46
Chương V	47
KẾT QUẢ QUAN TRẮC MÔI TRƯỜNG CỦA DỰ ÁN	47
Chương VI.....	Error! Bookmark not defined.
CHƯƠNG TRÌNH QUAN TRẮC MÔI TRƯỜNG CỦA DỰ ÁN	Error! Bookmark not defined.
6.1. Kế hoạch vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải của dự án đầu tư.....	48
6.2. Chương trình quan trắc chất thải theo quy định của pháp luật.....	49
6.3. Kinh phí thực hiện quan trắc môi trường hằng năm	50
Chương VII	51
KẾT QUẢ VỀ THANH TRA, KIỂM TRA	51
VỀ BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG ĐỐI VỚI DỰ ÁN	51
Chương VIII	52
CAM KẾT CỦA CHỦ DỰ ÁN ĐẦU TƯ.....	52
PHỤ LỤC BÁO CÁO.....	54

DANH MỤC CÁC TỪ VÀ CÁC KÝ HIỆU VIẾT TẮT

KCN	: Khu công nghiệp
CTR	: Chất thải rắn
CTNH	: Chất thải nguy hại
BTCT	: Bê tông cốt thép
PCCC	: Phòng cháy chữa cháy
TCVN	: Tiêu chuẩn Việt Nam
KT-XH	: Kinh tế - xã hội
QCVN	: Quy chuẩn Việt Nam
COD	: Nhu cầu oxi hóa học
BOD ₅	: Nhu cầu oxi sinh học
DO	: Hàm lượng oxi hòa tan
SS	: Chất rắn lơ lửng
WHO	: Tổ chức Y tế thế giới
NXB	: Nhà xuất bản
BTNMT	: Bộ Tài nguyên và Môi trường
BYT	: Bộ Y tế

DANH MỤC BẢNG

Bảng 1.1: Bảng kê tọa độ ranh giới quy hoạch	6
Bảng 1.2. Bảng danh mục sản phẩm của dự án	11
Bảng 1.3. Nhu cầu sử dụng nguyên liệu, hóa chất tại dự án	11
Bảng 1.4: Bảng Dự báo tổng nhu cầu sử dụng điện và nước của dự án	13
Bảng 1.5: Danh mục máy móc, thiết bị đầu tư phục vụ sản xuất của dự án	13

*Báo cáo để xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

DANH MỤC HÌNH

Hình 1.1. Sơ đồ vị trí nhà xưởng thuê để thực hiện dự án.....	7
Hình 1.2. Quy trình sản xuất tổng thể của dự án	8
Hình 3: Sơ đồ công nghệ hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án.....	25

Chương I

THÔNG TIN CHUNG VỀ DỰ ÁN ĐẦU TƯ

1.1. Tên chủ dự án đầu tư

Công ty TNHH Prominent Design and Engineering

- Địa chỉ văn phòng: km 41, QL 5, thị trấn Lai Cách, huyện Cẩm Giàng, tỉnh Hải Dương

- Người đại diện theo pháp luật của chủ dự án đầu tư: Ông Bảo Văn Thùy

- Chức danh: Giám đốc

- Điện thoại:; Fax:; E-mail:

- Giấy chứng đăng ký doanh nghiệp Công ty trách nhiệm hữu hạn hai thành viên trở lên, mã số doanh nghiệp 0801325063 do Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Hải Dương cấp lần đầu ngày 02/6/2020, đăng ký thay đổi lần thứ 6 ngày 23/11/2021.

1.2. Tên dự án đầu tư

* **Tên dự án:**

Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình

* **Địa điểm thực hiện dự án đầu tư:** Dự án “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình” được thực hiện trong nhà xưởng thuê lại của Công TNHH Tâm Phúc Xanh thuộc địa phận thị trấn Lai Cách và xã Tân Trường, huyện Cẩm Giàng, tỉnh Hải Dương. Diện tích nhà xưởng thuê: 1845 m².

Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh đã được UBND tỉnh Hải Dương cấp Quyết định chủ trương đầu tư số 1067/QĐ-UBND ngày 24/04/2020. Trong quy mô của dự án có hạng mục cho thuê nhà xưởng với diện tích 1845 m².

- Vị trí tiếp giáp khu đất của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh như sau:

+ Phía Nam: Giáp quốc lộ 5A

+ Phía Đông: Giáp với Công ty TNHH Hiển Long Việt Nam (sản xuất bao bì).

+ Phía Tây: Giáp Trạm thú y và thuộc bảo vệ thực vật Cẩm Giàng, hộ cá thể ông Lanh.

+ Phía Bắc: Giáp đất canh tác nông nghiệp

- Vị trí lô đất của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh (đơn vị cho thuê nhà xưởng để thực hiện dự án): tọa độ ranh giới theo hệ tọa độ VN2000, kinh tuyến trực 105°30', mũi chiếu 3° như sau:

Bảng 1.1: Bảng kê tọa độ ranh giới quy hoạch

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 "Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình"
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

Tên mốc	Tọa độ điểm	
	X	Y
1	628542	2315613
2	628540	2315654
3	628494	2315651
4	628497	2315610

Sơ đồ vị trí, mặt bằng tổng thể của khu đất thực hiện dự án đính kèm phần phụ lục.



Hình 1.1. Sơ đồ vị trí nhà xưởng thuê để thực hiện dự án

* Cơ quan thẩm định thiết kế xây dựng: Sở Xây dựng tỉnh Hải Dương thẩm định thiết kế xây dựng đối với các nhà xưởng dự án đã thuê để sản xuất, kinh doanh của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh.

- Quy mô của dự án đầu tư: Dự án thuộc nhóm C theo tiêu chí phân loại quy định tại Luật Đầu tư công, với quy mô tổng mức vốn đầu tư là 10.341.000.000 đồng.

1.3. Công suất, công nghệ, sản phẩm của dự án đầu tư

1.3.1. Công suất của dự án đầu tư

Dự án được thực hiện với mục tiêu và quy mô cụ thể như sau:

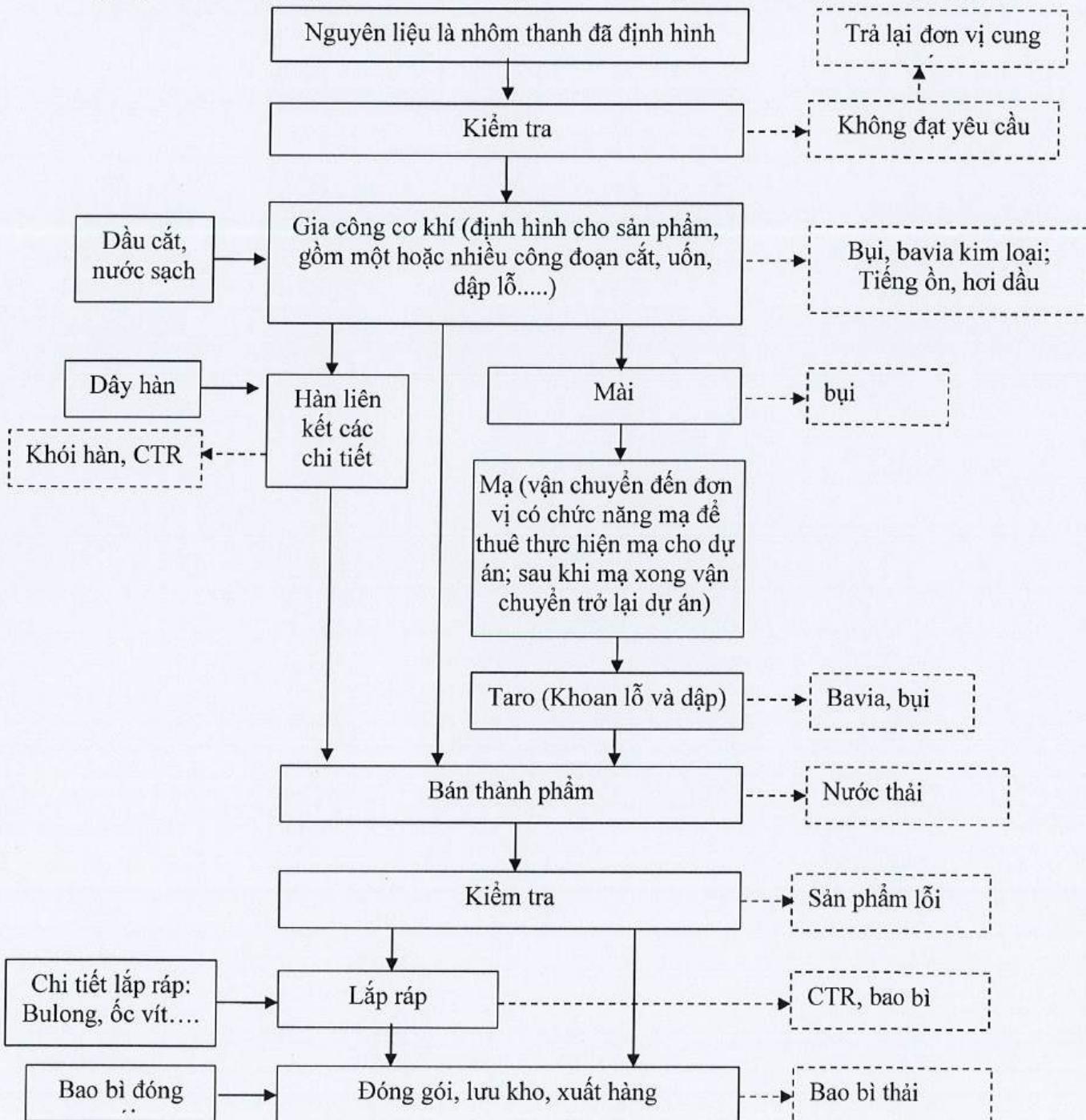
- Sản xuất các sản phẩm nhôm thanh định hình, quy mô 1.800 tấn sản phẩm/năm.

- Gia công các sản phẩm nhôm thanh định hình, quy mô 1.800 tấn sản phẩm/năm.

1.3.2. Công nghệ sản xuất của dự án đầu tư

Dự án sản xuất các sản phẩm từ nhôm thanh định hình, các sản phẩm đều trải qua một số hoặc tất cả các công đoạn gồm các bước tương tự nhau, cụ thể: cắt, dập, đục lỗ, Dự án sử dụng chung hệ thống máy móc thiết bị, do đó các sản phẩm của dự án có chung quy trình sản xuất.

Quy trình công nghệ sản xuất tổng thể các sản phẩm của dự án như sau:



Hình 1.2. Quy trình sản xuất tổng thể của dự án

Thuyết minh chi tiết các công đoạn của quy trình sản xuất như sau:

- **Nguyên vật liệu đầu vào:** Nguyên liệu, phụ liệu và các vật tư cần thiết phục vụ cho hoạt động sản xuất của dự án được nhập từ các nhà cung cấp đúng chủng loại theo đơn hàng để chuẩn bị sản xuất. Các nguyên vật liệu sau khi được nhập về nhà máy, sẽ được cán bộ công nhân viên kiểm tra kỹ lưỡng về số lượng, chủng loại, yêu cầu từng loại trước khi chuyển về kho bảo quản nguyên vật liệu. Nguyên vật liệu không đạt yêu cầu sẽ được gửi trả lại đơn vị cung ứng. Nguyên liệu đạt yêu cầu sẽ được cán bộ công nhân viên chuyển về khu vực kho bảo quản để chuẩn bị cho quá trình sản xuất.

Các nguyên phụ liệu của dự án gồm:

+ Nhôm nguyên liệu: là nhôm thanh thành phẩm đã được sản xuất với hình dáng, kích thước theo đúng yêu cầu tùy theo sản phẩm để đặt nhôm nguyên liệu phù hợp. Nhôm nguyên liệu dạng thanh, dạng tấm là bán thành phẩm đã được xử lý bề mặt hoàn thiện theo đúng quy chuẩn. Nhôm thanh nguyên liệu có độ dày; kích thước dài khác nhau tùy yêu cầu, chủng loại sản phẩm. Kích thước đã đảm bảo phù hợp để giảm tối đa bavia khi gia công.

+ Các chi tiết lắp ráp như: bu lông, ốc vít, đệm long đen.....

+ Các phụ liệu sản xuất khác như: nước sạch, dầu cắt, bao bì đóng gói....

- **Công đoạn gia công định hình:** Từ nhôm nguyên liệu, căn cứ thiết kế, yêu cầu đơn hàng, nguyên liệu nhôm được đưa đến hệ thống các máy CNC, máy cắt, dập của dự án để pha cắt định hình cho sản phẩm, theo đúng các kích thước yêu cầu đối với mỗi chi tiết. Trong hoạt động gia công cơ khí, đối với công đoạn cắt ống có sử dụng dầu cắt tại mũi (mỏ cắt) để mỗi cắt chính xác, giảm ma sát và thẩm mĩ.

+ **Khâu đục lỗ:** Một số chi tiết sau khi đã dập, cắt theo yêu cầu của đơn hàng, chủ dự án thực hiện khoan lỗ,... tạo khớp để lắp ráp cho khách hàng.

+ **Khâu uốn:** Một số chi tiết yêu cầu uốn tạo hình dáng theo yêu cầu. Chi tiết đưa vào máy uốn theo đúng kích thước, hình dạng yêu cầu.

Các chi tiết sau khi gia công hoàn thiện đảm bảo yêu cầu về kích thước, chất lượng theo đơn hàng được phân loại. Đối với sản phẩm yêu cầu mạ sẽ được đưa qua công đoạn mài; Với chi tiết cần tạo sự liên kết sẽ được đưa qua khâu hàn kết nối; với các chi tiết còn lại đưa đến khâu kiểm tra

- **Với các sản phẩm yêu cầu mạ:**

+ **Công đoạn mài:** các chi tiết sau khi định hình đưa sang công đoạn mài. Dự

án sử dụng phương pháp mài khô chuyên dụng để mài ba via, tại các vị trí cắt, dập để mài nhẵn các cạnh, sau khi cắt, dập, đục lỗ.

+ **Công đoạn mạ:** Các chi tiết yêu cầu mạ được chủ dự án vận chuyển đến đơn vị có chức năng mạ trên địa bàn tỉnh để thuê mạ.

Chủ dự án cam kết, toàn bộ công đoạn mạ không thực hiện tại dự án. Các chi tiết cần mạ được đưa đến cơ sở chuyên thực hiện mạ để mạ, sau khi mạ xong, được kiểm tra, đảm bảo yêu cầu sẽ được vận chuyển lại dự án để tiến hành kiểm tra, lắp ráp hoặc đóng gói tùy loại sản phẩm.

Trong quá trình triển khai, chủ dự lựa chọn đơn vị mạ đảm bảo đủ chức năng thực hiện mạ các sản phẩm của dự án cũng như phù hợp với yêu cầu về chất lượng các sản phẩm của dự án.

+ **Công đoạn Taro:** Chi tiết sau khi mạ đảm bảo yêu cầu được vận chuyển lại nhà máy. Chi tiết được đưa vào dập và đục lỗ tạo vị trí để lắp ráp. Bán thành phẩm sau đó được đưa đến công đoạn kiểm tra.

- **Với các sản phẩm gồm nhiều chi tiết cần gắn kết (công đoạn hàn kết nối):**

Chi tiết sau gia công định hình được đưa đến khâu hàn kết nối. Dự án sử dụng phương pháp hàn CO₂: Trong quá trình hàn, dây hàn kim loại đi qua súng hàn được cấp thêm khí CO₂ (có tác dụng bảo vệ mối hàn) và trở thành kim loại chảy ra khỏi đầu súng đốt cháy thành tia hồ quang tạo thành mối hàn. Tại dự án sử dụng dây hàn kim loại không bọc thuốc, có thành phần chính là Mn, Si, S, P, hàm lượng cacbon thấp. Do dây hàn không dùng thuốc nên mối hàn không tạo xỉ hàn. Ưu điểm của quá trình hàn CO₂ không dùng thuốc là năng suất hàn cao hơn 2,5 lần so với hàn hồ quang có bọc thuốc; vị trí hàn đa dạng, linh hoạt; không dùng thuốc nên quá trình hàn không tạo ra các khí độc hại; lớp hàn có tính ổn định, độ bền cao.

Sau khi hàn kết nối, bán thành phẩm được đưa đến công đoạn kiểm tra.

- **Công đoạn kiểm tra:** Bán thành phẩm được thực hiện kiểm tra. Sản phẩm đạt yêu cầu được đưa qua công đoạn lắp ráp tạo sản phẩm hoàn thiện hoặc đưa sang công đoạn đóng gói nếu đã làm thành phẩm.

- **Công đoạn lắp ráp đối với các sản phẩm yêu cầu lắp ráp thêm các chi tiết, phụ kiện:** Bán thành phẩm của dự án đạt yêu cầu, các chi tiết lắp ráp nhập về được đưa vào dây chuyền lắp ráp, để thực hiện lắp ráp tạo sản phẩm hoàn chỉnh. Tùy loại mặt hàng sẽ lắp ráp các chi tiết như: bulong, ốc, vít, đệm long đen.... Ngoài ra tại công đoạn này, công nhân sử dụng máy khắc Laser để khắc logo công ty, in date xác

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

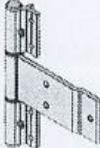
định ngày sản xuất sản phẩm. Công nhân thực hiện lắp ráp thủ công, ngoài ra sử dụng thêm các thiết bị phụ trợ để lắp ráp tạo sản phẩm hoàn thiện.

- **Công đoạn đóng gói, nhập kho:** Sản phẩm sau khi hoàn thiện, đảm bảo yêu cầu được đưa đến khu vực đóng gói, nhập kho chờ xuất hàng.

1.3.3. Sản phẩm của dự án đầu tư

Sản phẩm của dự án là các sản phẩm từ nhôm thanh sau khi gia công cơ khí hoàn thiện, tùy theo yêu cầu của đơn hàng.

Hình ảnh một số loại sản phẩm của dự án như:

Tay nắm cửa	Thanh đẩy	Bản lề	Các sản phẩm khác
			Theo yêu cầu của đơn hàng (chỉ thực hiện gia công cơ khí, lắp ráp theo quy trình sản xuất của dự án)

- Quy mô công suất các sản phẩm của dự án như sau:

Bảng 1.2. Bảng danh mục sản phẩm của dự án

STT	Sản phẩm	Đơn vị tính	Số lượng
1	Sản phẩm từ nhôm thanh định hình sau gia công, sản xuất (bản lề, tay nắm cửa, móc khóa....tùy theo yêu cầu của đơn hàng).	Tấn/năm	3.600

1.4. Nguyên liệu, nhiên liệu, vật liệu, phế liệu, điện năng, hóa chất sử dụng, nguồn cung cấp điện, nước của dự án đầu tư

a. Nhu cầu sử dụng nguyên, nhiên vật liệu sử dụng cho năm hoạt động ổn định

Nhu cầu sử dụng nguyên nhiên liệu trong năm sản xuất ổn định của dự án như sau:

Bảng 1.3. Nhu cầu sử dụng nguyên liệu, hóa chất tại dự án

STT	Nguyên liệu	Số lượng (tấn/năm)	Công đoạn tham gia sản xuất	Xuất xứ
Nguyên liệu chính				
1	Nhôm nguyên liệu (là thành phẩm, đã xử lý bề mặt dạng tấm, dạng ống, thanh...)	3.660	Nguyên liệu chính tạo sản phẩm	Việt Nam/ nhập khẩu
2	Dầu cắt (Sản xuất từ dầu gốc khoáng tinh lọc với các loại phụ	2	Giảm ma sát khi cắt	Việt Nam

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

	gia, tạo nhũ, chống rỉ, tác nhân liên kết và chất diệt khuẩn)			
3	Bulong, ốc vít, đệm long đen....	5	Lắp ráp	Việt Nam
4	Giấy mài (Giấy nhám)	0,5	Mài sau khi cắt, đục lỗ	Việt Nam
5	Bao bì đóng gói	1	Buộc, gói hàng	Việt Nam
6	Dây hàn	0,5	Hàn các chi tiết	Việt Nam
7	Polymer	0,1	Hóa chất xử lý nước thải	Việt Nam
8	Dinh dưỡng (đường trắng)	0,1		Việt Nam
9	Hóa chất khử trùng	0,1		Việt Nam
10	Dầu mỡ bôi trơn, bảo dưỡng	0,5	Bảo dưỡng thiết bị	Việt Nam

b. Nhu cầu về điện, nước của dự án

* *Nhu cầu về điện:*

- Nguồn cung cấp điện: Điện lực Hải Dương
- Nhu cầu sử dụng: Điện được sử dụng cho hoạt động chiếu sáng và phục vụ trong các hoạt động văn phòng, sinh hoạt của cán bộ công nhân như: quạt mát, điều hòa; phục vụ cho hoạt động sản xuất... với tổng lượng điện sử dụng vào khoảng 25.000 Kwh/năm.

* *Nhu cầu về nước:*

- Nguồn cung cấp nước: Công ty cam kết toàn bộ nước sạch sử dụng trong hoạt động của công ty (sinh hoạt, sản xuất) được lấy từ đơn vị cấp nước sạch của khu vực. Công ty cam kết không khai thác nước dưới đất.

***) Giai đoạn hoạt động thực tế:**

Nhu cầu sử dụng nước thực tế tại nhà máy theo hóa đơn trung bình khoảng 151 m³/tháng tương đương với khoảng 4,94 m³/ngày.

Bảng 1.5. Nhu cầu sử dụng nước từ tháng 10/2023 đến T4/2024

TT	Thời gian	Khối lượng nước tiêu thụ (m ³ /tháng)	Khối lượng nước tiêu thụ (m ³ /ngày)
	Tháng 10/2023	291	9,3
	Tháng 11/2023	253	8,4
	Tháng 12/2023	210	6,8
1	Tháng 1/2024	117	3,8
2	Tháng 2/2024	123	4,4
3	Tháng 3/2024	132	4,25
4	Tháng 4/2024	109	3,6

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

5	Tháng 5/2024	100	3,22
6	Tháng 6/2024	109	3,6
7	Tháng 7/2024	110	3,54
8	Tháng 8/2024	108	3,48
	Trung bình	1.662	54,39

***) Giai đoạn công ty đạt công suất tối đa:**

- Nước được sử dụng cho các hoạt động tại Công ty như sau:

+ Nước sử dụng cho sinh hoạt của cán bộ công nhân viên Công ty: Khi dự án đi vào hoạt động ổn định, số lượng cán bộ công nhân viên làm việc tối đa tại dự án là 200 người (đã dự tính cả công nhân thời vụ). Thực tế tại dự án công nhân chỉ làm ca và không tắm, giặt tại công ty; công ty chỉ làm 01 ca/ngày; có sử dụng nước đóng bình để uống. Do đó lượng nước cấp cho sinh hoạt của cán bộ công nhân viên chỉ khoảng 45l/người/ngày, do đó với 200 người thì tổng lượng nước cấp cho quá trình hoạt sinh hoạt của cán bộ công nhân viên dự tính tối đa như sau:

$$Q_{\text{Sinh hoạt tối đa}} = 200 \text{ người} \times 0,045 \text{ m}^3/\text{ngày} = 9 \text{ m}^3/\text{ngày};$$

+ Nước tưới cây, phun đường giảm bụi: lượng sử dụng khoảng 01 m³/ngày

Nhu cầu sử dụng điện, nước được ước tính như bảng sau:

Bảng 1.4: Bảng Dự báo tổng nhu cầu sử dụng điện và nước của dự án

STT	Tên loại	Đơn vị tính	Số lượng
1	Điện	Kwh/năm	25.000
2	Nước	m ³ /ngày	10
2.1	Nước sử dụng cho mục đích sinh hoạt	m ³ /ngày	9
2.2	Nước sử dụng cho tưới cây, phun đường (giảm bụi)	m ³ /ngày	1
2.3	Nước dự trữ cho PCCC dùng chung với Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh, chỉ sử dụng khi có hỏa hoạn	m ³	112

1.5. Các thông tin khác liên quan đến dự án đầu tư:

1.5.1. Danh mục máy móc thiết bị của dự án:

Tại dự án đã lắp đặt máy móc thiết bị để tiến hành sản xuất, một số thiết bị lắp mới thay thế thiết bị cũ như máy mài, Máy Taro... Các thiết bị cụ thể như sau:

Bảng 1.5: Danh mục máy móc, thiết bị đầu tư phục vụ sản xuất của dự án

STT	Máy móc thiết bị	Số lượng	Đơn vị	Công dụng	Xuất xứ	Năm sản xuất	Tình trạng
I	Thiết bị sản xuất						

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

1.1	Máy CNC kết hợp	06	Máy	Cắt tạo hình với kích thước theo yêu cầu.	Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.2	Máy dập	10	Máy		Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.3	Máy cắt Plasma CNC	01	Máy		Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.4	Máy đục lỗ	01	Máy	Đục tạo lỗ để lắp ráp	Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.5	Máy mài	02	Máy	Mài cạnh	Trung Quốc	2023	Mới 100%
1.6	Máy Taro	021	Máy	Khoan lỗ và dập	Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.7	Dây chuyền lắp ráp	06	Máy	Lắp ráp tạo sản phẩm hoàn chỉnh	Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.8	Máy khắc Laser	02	Máy	Khắc logo, ngày sản xuất	Trung Quốc	2020	Hoạt động tốt
1.9	Máy hàn	02	máy	Hàn liên kết	Trung Quốc	2023	Mới 100%
1.10	Hệ thống máy móc khác (uốn, băng tải...)	01	Hệ thống	Phục vụ gia công cơ khí	Trung Quốc	2020-2023	Mới 100%

II Thiết bị văn phòng

2.1	Trang thiết bị phòng khách	01	Hệ thống	Hoạt động văn phòng	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt
2.2	Trang thiết bị phòng họp	01	Hệ thống	Hoạt động văn phòng	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt
2.3	Bàn ghế làm việc văn phòng	01	Hệ thống	Hoạt động văn phòng	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt
2.4	Máy tính, máy in	01	Hệ thống	Hoạt động văn phòng	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

2.5	Các thiết bị lẻ khác	01	Hệ thống	Phục vụ cho hoạt động của dự án	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt
III Các công trình bảo vệ môi trường							
3.1	Hệ thống thông thoáng nhà xưởng	01	Hệ thống	Nhà xưởng cao ráo, quạt thông gió....	Việt Nam	2021-2022	Hoạt động tốt
3.2	Hệ thống xử lý nước thải tập trung	01	Hệ thống	Xử lý nước thải sinh hoạt	Việt Nam	2022	Hoạt động tốt

1.5.2. Các hạng mục công trình chính

Chủ dự án thuê 01 nhà xưởng của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh để thực hiện dự án. Tình trạng chất lượng nhà xưởng hiện nay vẫn đáp ứng tốt cho hoạt động sản xuất. Nhà xưởng được xây dựng theo kiểu nhà công nghiệp.

Nhà xưởng xây dựng được chia thành các khu vực có chức năng khác nhau như khu tập kết nguyên liệu; khu vực sản xuất, khu vực đóng gói, khu chứa thành phẩm, đường giao thông trong xưởng.

- Khu văn phòng: diện tích 60 m²
- Khu tập kết nguyên liệu: 500 m²
- Khu vực đóng gói sản phẩm: 50 m²
- Khu vực sản xuất: 300 m²
- Khu vực chứa thành phẩm: 400 m²
- Đường đi trong xưởng: 495 m²
- Khu vực lưu trữ CTNH: 10 m²
- Khu vực lưu trữ CTR sản xuất: 30 m² và 20m²

a. Các hạng mục công trình phụ trợ

* **Nhà vệ sinh:** Bố trí nhà vệ sinh tại khu vực văn phòng của Công ty. Nước thải từ nhà vệ sinh chảy vào bể phốt đặt ngầm phía dưới nhà vệ sinh; sau đó được thu gom về hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án để xử lý theo đúng quy định.

* **Nhà văn phòng:** Nhà văn phòng được bố trí riêng biệt, đảm bảo nhu cầu hoạt động của dự án.

*** Hệ thống giao thông:**

- Giao thông bên ngoài: Dự án giáp Đường QL 5A nên rất thuận lợi cho quá

trình giao thương, vận chuyển nguyên vật liệu và sản phẩm của dự án.

+ Giao thông nội bộ: Sử dụng sân đường giao thông với Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh. Sân đường nội bộ của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh được quy hoạch rộng thoáng, thuận lợi cho quá trình hoạt động sản xuất. Mặt sân đường được trải bê tông # 200 dày 15 cm. Đường rộng 5-10 m. Hiện trạng chất lượng hệ thống sân đường vẫn đảm bảo chất lượng cho hoạt động vận chuyển nội bộ.

* **Hệ thống cấp nước:** Nước sử dụng của dự án dùng chung với nguồn nước sạch của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh, lấy từ mạng lưới cung cấp nước sạch của địa phương. Nước sạch từ bể chứa được bơm theo các đường ống nhựa HDPE D32 dẫn tới các khu vực sử dụng nước của dự án (khu vệ sinh, khu sản xuất của dự án). Đường ống dẫn nước được chôn ngầm để đảm bảo mỹ quan và bảo vệ đường ống.

* **Hệ thống cấp điện:** Điện được lấy từ đường dây 35 KV của khu vực phục vụ cho sản xuất và sinh hoạt. Điện từ trạm biến áp của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh dẫn đến các nhà xưởng và các công trình phụ trợ bằng loại cáp Cu/XLPE/PVC (3x25+1x16) mm² chạy ngầm dưới đất. Cáp chạy bên trong ống nhựa để được bảo vệ an toàn và thuận tiện cho công tác bảo dưỡng, thay thế. Tại các xưởng có tủ điện riêng. Bảo vệ hệ thống điện bằng cầu dao, aptomat cho từng khu vực, từng máy móc, thiết bị.

* **Hệ thống chống sét:** Hệ thống chống sét lắp đặt cho các nhà xưởng là hệ thống chống sét kiểu cổ điển đã được Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh lắp đặt gồm các bộ phận sau:

- **Bộ phận thu sét:** Là các kim thu sét được làm bằng thép mạ kẽm có tiết diện 200 mm².

- **Bộ phận dây xuống:** Chức năng của dây xuống là tạo ra một nhánh có điện trở thấp từ bộ phận thu sét xuống cực nối đất sao cho dòng điện sét được dẫn xuống đất một cách an toàn. Dây xuống có tiết diện tối thiểu 50 mm².

- **Hệ thống tiếp đất:** Dùng để tản dòng điện sét trong đất.

* **Diện tích cây xanh:** Cây xanh do Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh trồng xung quanh tường rào.

* **Hệ thống phòng cháy chữa cháy:** Trong trường hợp đám cháy mới phát sinh với diện tích nhỏ có thể sử dụng các bình chữa cháy xách tay để chữa. Bình chữa cháy cầm tay trang bị cho công trình là loại bình bột MFZ4, CO₂, MT3.

* **Hệ thống thông tin liên lạc:** Công ty đã lắp đặt hệ thống trang thiết bị thông

tin để phục vụ hoạt động giao dịch, liên lạc với khách hàng và các cơ quan chức năng. Hệ thống gồm có: Điện thoại, fax, mạng Internet.

b. Các hạng mục công trình xử lý chất thải và bảo vệ môi trường

* **Hệ thống thông thoáng nhà xưởng:** Để đảm bảo môi trường làm việc trong quá trình sản xuất, Công ty đã thiết kế hệ thống thông thoáng các nhà xưởng bằng biện pháp thông gió tự nhiên kết hợp thông thoáng cưỡng bức. Cụ thể như sau:

- Trên đỉnh mái các nhà xưởng thiết kế dãy cửa trời để lấy gió tự nhiên từ bên ngoài vào.

- Xung quanh tường các nhà xưởng lắp đặt các quạt hút công nghiệp kết hợp với các loại quạt trần, quạt gió công nghiệp đặt tại các khu vực sản xuất sẽ tạo ra luồng gió đối lưu bên trong với bên ngoài nhà xưởng để hút hơi, khí độc ra bên ngoài, đồng thời đảm bảo các yếu tố vi khí hậu bên trong nhà xưởng.

* **Hệ thống thoát nước bề mặt:** Có chức năng thoát nước mưa và nước bề mặt. Toàn bộ hệ thống do Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh xây dựng. Hệ thống thoát nước mặt của Công ty Tâm Phúc Xanh là hệ thống cống BTCT D400-D600.

* **Hệ thống thoát nước thải:** Nước thải sinh hoạt xử lý sơ bộ bằng bể tự hoại 3 ngăn. Bể tự hoại đã được Công ty Tâm Phúc Xanh xây dựng. Nước thải sau bể phốt cùng với nước rửa tay chân sau tách rác, nước thải nhà ăn sau tách dầu mỡ được thu gom về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án. Hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án với công suất $10 \text{ m}^3/\text{ngày đêm}$, bảo đảm thu gom toàn bộ nước thải phát sinh của Dự án, xử lý đạt mức A của QCVN 14:2008/BTNMT trước khi xả thải ra môi trường. Vị trí toạ độ điểm xả thải theo hệ toạ độ VN2000, kinh tuyến trực $105^{\circ}30'$, mũi chiếu 3° : X(m): 2315513; Y(m): 628530

* **Kho chứa chất thải nguy hại:** Bố trí 10 m^2 để thu gom và lưu trữ CTNH. Khu vực lưu trữ được xây dựng đảm bảo các tiêu chuẩn cho phép như: Đảm bảo PCCC, chống thấm, chống mưa nắng và lắp đặt các biển báo, ký hiệu theo quy định.

* **Kho chứa chất thải rắn thông thường:** Bố trí 02 khu có diện tích 30 m^2 và 20 m^2 để thu gom và lưu trữ CTR sản xuất. Với chất thải sinh hoạt được thu gom, lưu giữ vào các thùng rác chuyên dụng có lắp đậy, hàng ngày thuê đơn vị có chức năng thu gom, đưa đi xử lý.

* Các công trình phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường:

- **Biện pháp PCCC:** Trang bị các biển chỉ dẫn, phương tiện chữa cháy ban đầu; hệ thống bơm nước chữa cháy; hệ thống chữa cháy tự động...

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

- *Biện pháp phòng chống sét:* Lắp đặt kim thu sét.

- *Biện pháp an toàn giao thông:* Phân luồng giao thông; Quy định tốc độ xe di chuyển trong Cơ sở; Thường xuyên tuyên truyền giáo dục lái xe về tuân thủ các quy định an toàn giao thông...

- *Biện pháp an toàn lao động:* Thành lập tổ vệ sinh môi trường và an toàn lao động; Tổ chức các lớp huấn luyện về vệ sinh và an toàn lao động.

1.5.3. Tổ chức quản lý và thực hiện dự án

Khi đi vào hoạt động, công ty sẽ tuyển dụng lao động, với nhu cầu như sau:

- Số lượng lao động tối đa: 200 người

- Chế độ làm việc 01 ca/ngày, mỗi ca 08 tiếng. Tuy nhiên, chế độ làm việc giữa các bộ phận có sự điều chỉnh khác biệt nhằm đảm bảo tính hiệu quả trong quá trình hoạt động sản xuất của dự án.

- Nhân viên quản lý sẽ làm việc theo giờ hành chính do đơn vị quy định.

- Số ngày hoạt động trong năm: 300 ngày

Chương II

SỰ PHÙ HỢP CỦA DỰ ÁN ĐẦU TƯ VỚI QUY HOẠCH, KHẢ NĂNG CHỊU TẢI CỦA MÔI TRƯỜNG

2.1. Sự phù hợp của dự án đầu tư với quy hoạch bảo vệ môi trường quốc gia, quy hoạch tỉnh, phân vùng môi trường

* Hiện nay Chính phủ chưa ban hành quy hoạch bảo vệ môi trường quốc gia; quy hoạch tỉnh Hải Dương; quy hoạch vùng nên chưa có cơ sở đánh giá sự phù hợp của dự án đầu tư với quy hoạch bảo vệ môi trường quốc gia, quy hoạch tỉnh, phân vùng môi trường.

* Theo Quyết định số 450/QĐ-TTg của Thủ tướng chính phủ ban hành ngày 13/4/2022 về việc Phê duyệt chiến lược bảo vệ môi trường Quốc gia đến năm 2030, tầm nhìn đến năm 2050 thì tầm nhìn và mục tiêu cụ thể như sau:

- Về tầm nhìn đến năm 2050: Môi trường Việt Nam có chất lượng tốt, bao đảm quyền được sống trong môi trường trong lành và an toàn của nhân dân; đa dạng sinh học được gìn giữ, bảo tồn, bảo đảm cân bằng sinh thái; chủ động ứng phó với biến đổi khí hậu; xã hội hài hòa với thiên nhiên, kinh tế tuần hoàn, kinh tế xanh, các-bon thấp được hình thành và phát triển, hướng tới mục tiêu trung hòa các-bon vào năm 2050.

- Về mục tiêu đến năm 2030: Ngăn chặn xu hướng gia tăng ô nhiễm, suy thoái môi trường; giải quyết các vấn đề môi trường cấp bách; từng bước cải thiện, phục hồi chất lượng môi trường; ngăn chặn sự suy giảm đa dạng sinh học; góp phần nâng cao năng lực chủ động ứng phó với biến đổi khí hậu; bảo đảm an ninh môi trường, xây dựng và phát triển các mô hình kinh tế tuần hoàn, kinh tế xanh, các-bon thấp, phấn đấu đạt được các mục tiêu phát triển bền vững 2030 của đất nước.

* Công ty TNHH Prominent Design and Engineering thuê 1845 m² diện tích nhà xưởng của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh để thực hiện Dự án. Công trình thuê nằm trên khu đất có tổng diện tích 7.082,5m² do UBND tỉnh cho Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh thuê để xây dựng Cơ sở sản xuất kinh doanh. UBND tỉnh đã cấp Quyết định chủ trương đầu tư số 1067/QĐ-UBND ngày 24/04/2020 cho Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh với mục tiêu cho thuê nhà xưởng có diện tích 1845 m²; sản xuất gia công đồ gá lắp ráp ô tô, xe máy.

Vì vậy, việc Công ty TNHH Prominent Design and Engineering thuê nhà xưởng của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh để thực hiện dự án Nhà máy gia công cơ

khí các sản phẩm nhôm thanh định hình là hoàn toàn phù hợp với mục tiêu của đơn vị cho thuê nhà xưởng đã được UBND tỉnh chấp thuận.

Chủ dự án cam kết kiểm soát chặt chẽ các nguồn thải, không thải chất thải chưa qua xử lý ra môi trường; chủ dự án cam kết không phát sinh nước thải sản xuất; cam kết đầu tư 01 hệ thống thu gom, xử lý nước thải sinh hoạt tập trung đảm bảo nước thải phát sinh trong phạm vi dự án được thu gom, xử lý đạt quy chuẩn theo quy định trước khi thải ra môi trường; chất thải rắn phát sinh trong phạm vi dự án được thu gom, hợp đồng với đơn vị có chức năng thu gom, xử lý theo quy định.

* Khu đất thực hiện dự án nằm trên Quốc lộ 5A, nơi có vị trí giao thông thuận lợi cho hoạt động vận chuyển và mua bán hàng hóa đáp ứng nhu cầu của người dân khu vực. Do đó, cơ sở không thuộc vùng bảo vệ nghiêm ngặt và vùng hạn chế phát thải nên việc cơ sở đầu tư là phù hợp với chiến lược BVMT quốc gia

2.2. Sự phù hợp của cơ sở đối với khả năng chịu tải của môi trường

a. Môi trường không khí

Dự án hoạt động sản xuất chủ yếu là gia công cơ khí, quá trình hoạt động có sử dụng dầu cắt chuyên dụng. Tuy nhiên dầu cắt là dầu chuyên dụng, lượng sử dụng rất ít. Thực tế hoạt động cho thấy tác động của hơi dầu không đáng kể.

Đặc thù dự án là gia công cơ khí do đó phát sinh tiếng ồn tại các vị trí như máy cắt, đục lỗ, mài. Tuy nhiên tiếng ồn chỉ tác động cục bộ tại các vị trí có hoạt động gia công cơ khí, các khu vực xung quanh dự án, tiếng ồn tác động không đáng kể.

Như vậy, Dự án đặc thù là gia công cơ khí do đó hoạt động của dự án không phát sinh bụi, khí thải cần phải xử lý trước khi thải ra môi trường. Chủ dự án cam kết thực hiện các biện pháp bảo vệ môi trường đảm bảo môi trường lao động trong khu vực dự án đạt quy chuẩn QCVN 02:2019/BYT, QCVN 03:2019/BYT nên không ảnh hưởng đến sức khỏe cán bộ công nhân viên làm việc tại cơ sở cũng như môi trường xung quanh.

Ngoài ra đơn vị cho thuê nhà xưởng và chủ dự án trồng, chăm sóc cây xanh đảm bảo quy định tạo môi trường làm việc thoáng, xanh, sạch đẹp; đồng thời chủ dự án sẽ áp dụng các biện pháp giảm thiểu tác động của tiếng ồn, độ rung; Tại các khu vực gia công của dự án, chủ dự án trang bị bảo hộ lao động cho công nhân nhằm giảm thiểu tác động tới công nhân; ngoài ra công nhân được quan tâm và có chế độ làm việc, nghỉ ngơi đảm bảo phù hợp. Môi trường lao động khu vực dự án đảm bảo điều kiện làm việc cho công nhân.

b. Môi trường nước

Dự án thực hiện thuê nhà xưởng của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh để thực hiện dự án. Dự án chỉ phát sinh nước thải sinh hoạt, không phát sinh nước thải sản xuất. Nước thải sinh hoạt phát sinh tại dự án tối đa $9\text{ m}^3/\text{ngày}$.

Công ty đã đầu tư hệ thống thu gom và thoát nước thải tách riêng hoàn toàn với hệ thống thát nước mưa. Nước thải khu vệ sinh được xử lý sơ bộ qua bể tự hoại, nước thải nhà ăn qua bể tách mỡ, nước rửa tay chân qua song chắn rác.

Nước thải từ các nguồn thải sau xử lý sơ bộ theo đường ống thu gom về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án với công suất $10\text{ m}^3/\text{ngày}$, đảm bảo xử lý triệt để nước thải của dự án đạt quy chuẩn theo quy định trước khi xả ra môi trường.

Nguồn tiếp nhận nước thải của dự án là hệ thống cống tiêu thoát nước của khu vực với chiều rộng cống khoảng 1m.

c. Đối với chất thải rắn: lượng chất thải phát sinh không quá lớn, chủ yếu là chất thải sinh hoạt và chất thải rắn thông thường. Do đó chủ dự án cam kết thu gom triệt để, phân loại, hợp đồng với đơn vị đủ chức năng thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải đảm bảo việc tuân thủ quy định về bảo vệ môi trường.



Hình ảnh mương tiêu thoát nước của khu vực - nguồn tiếp nhận nước thải của dự án

Chương III

KẾT QUẢ HOÀN THÀNH CÁC CÔNG TRÌNH, BIỆN PHÁP BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG CỦA DỰ ÁN ĐẦU TƯ

3.1. Công trình, biện pháp thoát nước mưa, thu gom và xử lý nước thải

3.1.1. Thu gom, thoát nước mưa

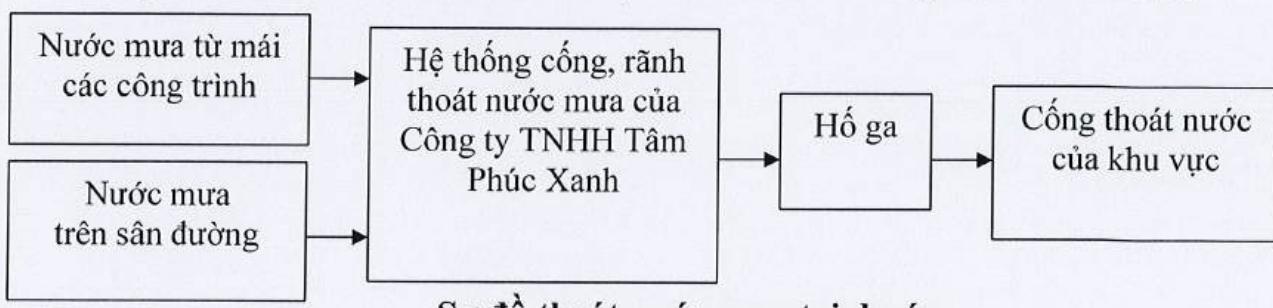
Dự án thực hiện thuê nhà xưởng của Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh. Toàn bộ hệ thống thu gom, thoát nước mưa đã được đơn vị cho thuê nhà xưởng xây dựng hoàn thiện. Hệ thống thu gom, thoát nước mưa được xây dựng tách riêng hoàn toàn với hệ thống thoát nước thải.

Nước mưa trên mái nhà được thu gom vào hệ thống máng thu bố trí quanh mái nhà xưởng sau đó được theo hệ thống đường ống PVC với D110, dẫn vào hệ thống đường cống thoát nước chảy tràn.

Đối với nước mưa chảy tràn trên bề mặt sân đường sẽ được thu gom vào các rãnh thu gom bố trí dọc tuyến đường nội bộ của toàn khu đất dự án. Trên rãnh thu gom bố trí các hố ga và có song chắn rác để loại bỏ các loại rác có kích thước lớn từ sân đường có thể cuốn vào hệ thống thoát nước mưa chảy tràn.

Hệ thống thoát nước mưa được xây dựng ngầm, vật liệu bê tông cốt thép. Nước mưa trên toàn bộ khu đất theo cống thoát nước mặt (bằng BTCT có D400-600) bố trí xung quanh khu đất dự án, thoát ra môi trường.

Việc tiêu thoát nước mưa do đơn vị cho thuê nhà xưởng chịu trách nhiệm.



3.1.2. Thu gom, thoát nước thải

* **Nguồn phát sinh nước thải cần xử lý:**

- Nước thải sinh hoạt: Phát sinh từ hoạt động sinh hoạt của công nhân. Cụ thể tại các vị trí: bếp ăn, khu nhà vệ sinh, khu rửa tay chân. Tổng lượng nước thải phát sinh là $9 \text{ m}^3/\text{ngày}$.

- Nước thải sản xuất: Không phát sinh.

* **Hệ thống đường ống thu gom nước thải:**

Hệ thống đường ống thu gom nước thải của dự án là hệ thống thu gom nước thải từ nguồn phát sinh đến các công trình xử lý sơ bộ, sau xử lý sơ bộ từ bể tự hoại, bể tách dầu mỡ, song chắn rác khu rửa tay chân dẫn về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án. Hệ thống đường ống làm bằng nhựa có D200mm có tổng chiều dài đường ống thu gom khoảng 200m.

Hệ thống thu gom nước thải của dự án như sau:

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

- Nước thải phát sinh từ khu vực các nhà vệ sinh khoảng $4\text{ m}^3/\text{ngày}$ được xử lý sơ bộ qua 02 bể tự hoại ba ngăn với tổng thể tích 10m^3 , nước thải sau xử lý sơ bộ theo đường ống dẫn về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án.

- Nước thải khu nhà bếp: khoảng $3\text{ m}^3/\text{ngày}$ qua song chắn rác, qua 01 bể tách mỡ với tổng thể tích 1 m^3 , sau đó theo đường ống thu gom dẫn về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án cùng với nước thải sau bể tự hoại và nước rửa tay chân để xử lý.

- Nước rửa tay chân: phát sinh với lượng $2\text{ m}^3/\text{ngày}$, qua các song chắn rác ngay tại khu rửa tay chân; sau đó theo đường ống thu gom dẫn về hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án cùng với nước thải sau bể tự hoại và nước thải sau bể tách dầu mỡ để xử lý.

*** Hệ thống đường ống thoát nước thải:**

Nước thải sinh hoạt sau hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án, đảm bảo đạt cột A, QCVN 14:2008/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về nước thải sinh hoạt và cột A ($k=1,2$); theo đường ống nhựa có đường kính 200mm , chiều dài 10m , xả ra môi trường qua 01 điểm xả.

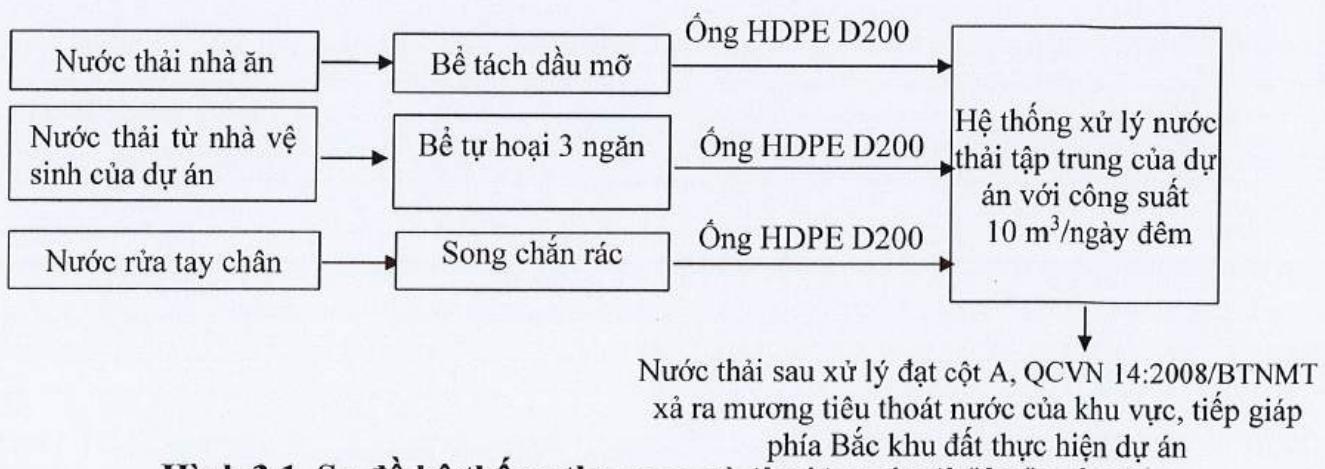
*** Điểm xả nước thải sau xử lý:** Nguồn tiếp nhận nước thải của dự án là mương tiêu thoát nước của khu vực, tiếp giáp phía Bắc dự án thuộc địa phận thị trấn Lai Cách và xã Tân Trường, huyện Cẩm Giàng, tỉnh Hải Dương.

Điểm xả nước thải của dự án có tọa độ vị trí theo hệ tọa độ VN2000, kinh tuyến trục $105^{\circ}30'$, mũi chiếu 3° là: X (m) = 2315513 ; Y (m) = 628530

- Phương thức xả thải: tự chảy

- Chế độ xả thải: $24/24\text{ h}$

*** Sơ đồ minh họa tổng thể mạng lưới thu gom, thoát nước thải của dự án như sau:**



Hình 3.1. Sơ đồ hệ thống thu gom và thoát nước thải của dự án

3.1.3. Công trình xử lý nước thải:

Tại dự án đã xây dựng các công trình xử lý nước thải như sau: 01 bể tách dầu mỡ nước thải nhà ăn; 01 bể tự hoại; song chắn rác khu vực rửa tay chân; 01 hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án. Cụ thể như sau:

a. Công trình bể tự hoại xử lý sơ bộ nước thải từ khu vệ sinh:

- *Đơn vị thiết kế, thi công, giám sát:* Bể tự hoại đã được đơn vị cho thuê nhà xưởng là Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh xây dựng hoàn thiện trước khi cho dự án thuê nhà xưởng.

- *Vị trí:* Phía dưới khu nhà vệ sinh của khu văn phòng

- *Quy mô:* 10 m³

- *Thiết kế:* Được xây bằng gạch chỉ đặc vữa xi măng mác 75# vữa trát bê dùng vữa xi măng mác 50# thành trong đáy, tấm đan, giằng dầm bô BTCT; Chiều dài x rộng x cao là 2,5mx2mx2m.

b. Công trình bể tách dầu mỡ xử lý sơ bộ nước thải từ khu nhà ăn:

- *Đơn vị thiết kế, thi công, giám sát:* Bể tách dầu mỡ đã được đơn vị cho thuê nhà xưởng là Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh xây dựng hoàn thiện trước khi cho dự án thuê nhà xưởng

- *Vị trí:* sau khu nhà văn phòng (gần khu nhà ăn)

- *Quy mô:* 2 m³

- *Thiết kế:* Được xây bằng BTCT; Chiều dài x rộng x cao là 2mx1mx1m

c. Song chắn rác trong khu rửa tay chân khu nhà vệ sinh:

- *Đơn vị thiết kế, thi công, giám sát:* đơn vị cho thuê nhà xưởng là Công ty TNHH Tâm Phúc Xanh đã lắp đặt hoàn thiện trước khi cho dự án thuê nhà xưởng

- *Thiết kế:* Được làm bằng thép; Chiều dài x rộng là 0,2mx0,2m

d. Hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án:

* *Đơn vị thiết kế, thi công, giám sát, lắp đặt:*

- Tên đơn vị thiết kế, thi công, lắp đặt: Công ty Cổ phần môi trường VINAHANDS.

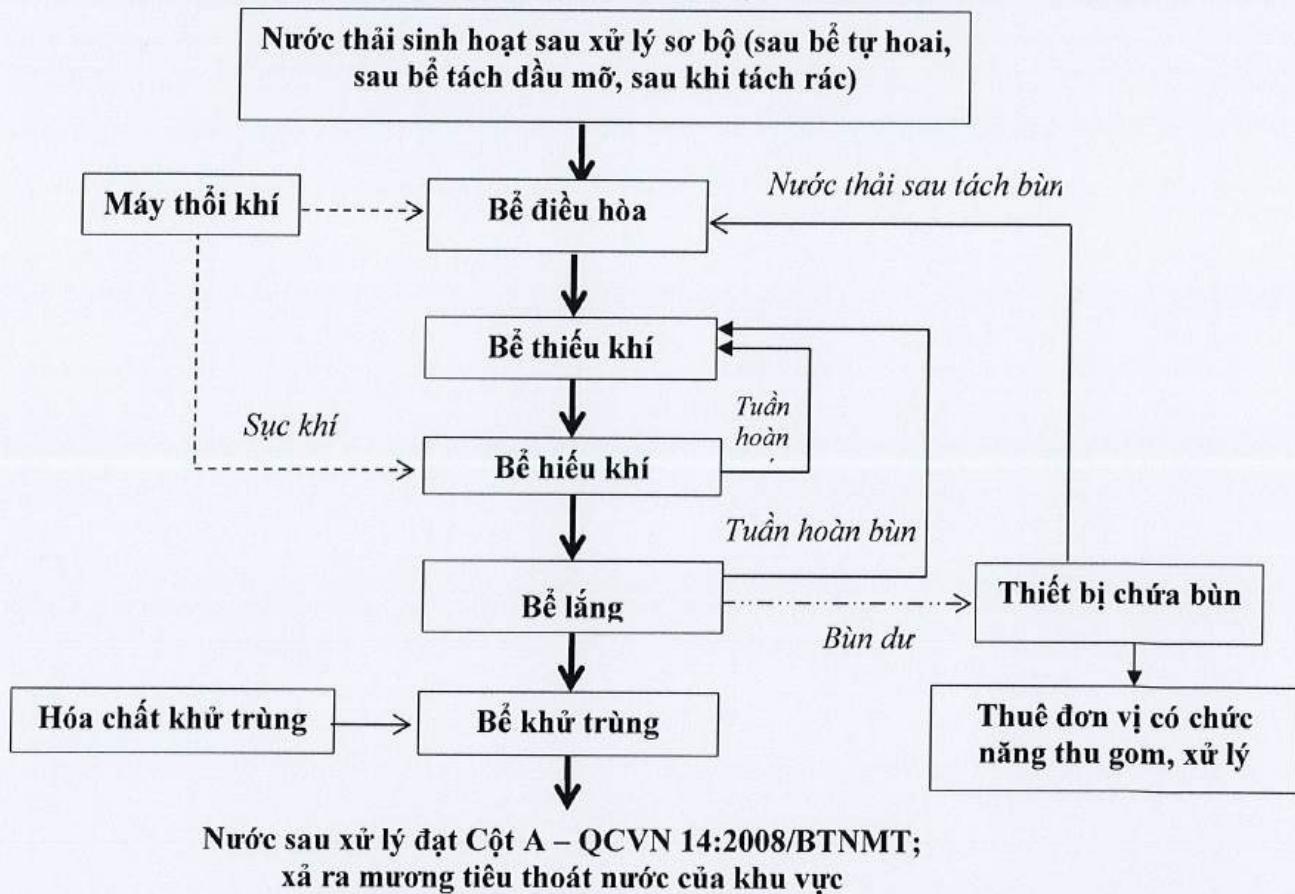
- Địa chỉ đơn vị thiết kế, thi công, lắp đặt: Thôn Thắng Lợi, xã La Phú, huyện Hoài Đức, thành phố Hà Nội

- Đơn vị giám sát: chủ dự án là Công ty TNHH Prominent Design and Engineering

* *Quy mô công suất thiết kế của hệ thống:* 10 m³/ngày đêm

* Công nghệ của hệ thống xử lý: Do đặc thù dự án xử lý nước thải sinh hoạt. Công nghệ hệ thống là công nghệ sinh học.

* Sơ đồ quy trình công nghệ của hệ thống thể hiện chi tiết như sau:



Hình 3.2: Sơ đồ công nghệ hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án

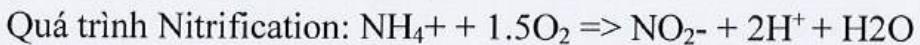
Hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án là hệ thống được thiết kế, lắp đặt sẵn bằng composite, gồm các bồn xử lý theo đúng các thông số yêu cầu.

- *Bồn điều hòa*: Nước thải sinh hoạt của nhà máy (sau xử lý sơ bộ) được dẫn về bồn điều hòa của hệ thống xử lý nước thải tập trung. Nước thải tại bồn điều hòa được xáo trộn và thổi khí thường xuyên nhằm tránh tình trạng lắng cặn và ổn định nồng độ nước thải trong bể đồng thời giúp ổn định lưu lượng tránh gây quá tải, sốc tia cho công đoạn sinh học phía sau.

- *Bồn thiếu khí*: Nước thải từ bồn điều hòa được bơm ổn định lưu lượng lên bồn thiếu khí. Tại Bồn thiếu khí, NO_3^- trong nước thải sinh ra từ quá trình oxy hóa amoni ở trong bồn hiếu khí, được bơm tuần hoàn về bồn anoxic, cùng với bùn hoạt tính, và nước thải nạp vào, với điều kiện thiếu oxy (anoxic), quá trình khử NO_3^- thành N_2 tự do được thực hiện, và N_2 tự do sẽ thoát ra ngoài không khí. Hàm lượng

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

Nitơ tổng trong nước thải giảm xuống mức cho phép. Quá trình chuyển hóa Nitơ hữu cơ trong nước thải dưới dạng amoni thành nitơ tự do được diễn ra theo 2 bước liên quan đến 2 loại vi sinh vật tự dưỡng Nitrosomonas và Nitrobacter:



Tại bể Bể thiếu khí có gắn máy bơm chìm nhằm khuấy trộn, tạo ra điều kiện thiếu khí cho sự hoạt động của chủng vi khuẩn khử nitrat sẽ tách oxy từ nitrat cho quá trình oxy hóa các chất hữu cơ.

- + *Bồn hiếu khí*: Tiếp theo, nước thải sẽ được dẫn vào bồn xử lý sinh học hiếu khí. Tại đây, hỗn hợp bùn và nước được xáo trộn đều bằng hệ thống phân phối khí từ Máy thổi khí. Thiết bị thổi khí được vận hành liên tục nhằm cung cấp oxy cho vi sinh vật hiếu khí hoạt động. Trong điều kiện thổi khí liên tục, quần thể vi sinh vật hiếu khí sẽ phân hủy các chất hữu cơ, Amoni có trong nước thải thành các hợp chất vô cơ đơn giản như NO_2 , NO_3 , CO_2 và nước sau đó nước chảy qua bể lắng sinh học của dự án.

- *Bồn lắng sinh học*: Sau khi ra khỏi bồn sinh học, trong nước vẫn còn một lượng bông bùn lơ lửng, thực chất là màng sinh học già cỗi và cũng có một lượng sinh khối vi sinh lơ lửng trôi theo dòng nước. Do đó, để giảm lượng chất rắn thải ra ngoài, nước thải được đưa qua bồn lắng để lắng các bông cặn này nhờ phương pháp lắng trọng lực. Bồn này cũng được thiết kế dạng vát đáy hình cô, dưới đáy có lắp bơm chìm để thu hồi bùn. Đây là nơi xảy ra quá trình lắng tách pha và giữ lại phần bông cặn (bùn sinh học). Bùn này sẽ được tuần hoàn về bồn sinh học thiếu khí để ổn định mật độ vi sinh, phần dư thừa xả bỏ vào thiết bị chứa bùn.

- *Bồn khử trùng*: Khử trùng là một khâu quan trọng cuối cùng trong hệ thống xử lý nước thải đặc biệt là đối với nước thải sinh hoạt. Sau quá trình xử lý cơ học, nhất là nước sau khi qua bể lắng, phần lớn các vi sinh vật đã bị giữ lại. Song để tiêu diệt hoàn toàn các vi trùng gây bệnh, cần phải tiến hành khử trùng nước. Khử trùng nước thải là nhằm mục đích phá hủy, tiêu diệt các loại vi khuẩn gây bệnh nguy hiểm hoặc chưa được hoặc không thể khử bỏ trong quá trình xử lý nước thải. Hầu hết các loại vi khuẩn có trong nước thải không phải là vi trùng gây bệnh nhưng không loại trừ khả năng có vi khuẩn gây bệnh. Vì vậy cần phải tiệt trùng nước thải trước khi xả ra ngoài. Có nhiều phương pháp để xử lý nước thải, ở đây ta chọn phương pháp khử trùng bằng chất oxy hóa mạnh (Chroline hoặc hợp chất của Chroline). Chroline hay hợp chất của Chroline đều là chất diệt trùng mạnh sẽ khuyếch tán qua lớp vỏ tế bào

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

sinh vật ⇒ gây phản ứng với men tế bào ⇒ làm phá hoại các quá trình trao đổi chất của tế bào vi sinh vật.

Nước thải sau khi xử lý đạt Tiêu chuẩn xả thải theo Quy chuẩn quốc gia hiện hành về chất lượng nước thải sinh hoạt (Cột A – QCVN 14:2008/BTNMT). Nước thải đạt quy chuẩn được xả ra muong tiêu thoát nước của khu vực tiếp giáp phía Bắc dự án qua 01 điểm xả.

- Bùn thải từ hệ thống: Định kỳ chủ dự án thuê đơn vị có chức năng đến thu gom, đưa đi xử lý theo quy định.
- Thiết kế hệ thống theo bản vẽ đính kèm.
- Danh mục các thiết bị của hệ thống như sau:

TT	Tên thiết bị	Số lượng	Điện áp (V)	Công suất (kw)	CHẾ ĐỘ ĐIỀU KHIỂN	Thiết bị lắp kèm
1	Bơm bể điều hòa Bơm cạn	1	380	0.37	<ul style="list-style-type: none"> - Hoạt động theo phao chống cạn: Đèn báo, cạn dừng. - Công tắc 3 chế độ: A-O-M. - Đèn báo xanh, vàng 	Phao báo mức
2	Bơm định lượng	1	220	45W	<ul style="list-style-type: none"> - Hoạt động theo bơm bể điều hòa (Bơm bể điều hòa dừng thì dừng và ngược lại) đồng thời theo role thời gian (Bơm điều hòa nghỉ thì Reset lại thời gian từ đầu). - Công tắc 3 chế độ: A-O-M - Đèn báo xanh, vàng 	Role thời gian
3	Bơm đảo thiếu khí	1	380	0.45	<ul style="list-style-type: none"> - Hoạt động theo role thời gian, Chạy 1 giờ, nghỉ 1 giờ - Công tắc 3 chế độ: A-O-M - Đèn báo xanh, vàng 	Role thời gian
4	Máy thổi khí	2	380	2.2	<ul style="list-style-type: none"> - Hoạt động luôn phiên theo role thời gian; Chạy 1 giờ, nghỉ 1 giờ - Công tắc 3 chế độ: A-O-M - Đèn báo xanh, vàng 	Role thời gian
5	Bơm bùn bể lắng	1	380	0.45	<ul style="list-style-type: none"> - Hoạt động theo role thời gian; Chạy 1 giờ, nghỉ 1 giờ; - Công tắc 3 chế độ: A-O-M - Đèn báo xanh, vàng 	Role thời gian
6	Bơm bùn lên bể lọc bùn	1	220	0.37	<ul style="list-style-type: none"> - Chạy theo phao báo mức đầy bơm, cạn dừng và chạy theo Role thời gian - Công tắc 3 chế độ: A-O-M - Đèn báo xanh, vàng 	Role thời gian
7	Máy khuấy	1	380	0.4	<ul style="list-style-type: none"> - Chạy theo chế độ ON OFF; - Công tắc 2 chế độ: ON/OFF - Đèn báo xanh, vàng 	

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
 "Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình"
 của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

8	Bơm bể gom	1	220	0.45	Lắp vào 1 hộp điện bằng nhựa nhỏ, tách rời với tủ chính. Gồm át, Khòi, role. Chạy theo phao gắn trên máy	
---	------------	---	-----	------	--	--



Hình ảnh điểm xả thải của dự án ra công tiêu thoát nước của khu vực

3.2. Công trình, biện pháp xử lý bụi, khí thải

a. Giảm thiểu tác động của bụi, khí thải phát sinh từ quá trình vận chuyển nguyên vật liệu, sản phẩm:

Do tần suất các phương tiện vận chuyển nguyên liệu và vận chuyển sản phẩm của nhà máy là không lớn và không liên tục nên bụi và khí thải từ các phương tiện vận chuyển có ảnh hưởng không đáng kể đến môi trường không khí. Tuy nhiên để giảm nồng độ bụi, tác động của khí thải và tạo không khí trong lành trong phạm vi doanh nghiệp, một số biện pháp sau đây sẽ được thực hiện:

- Các xe vận chuyển được tre đậy kín, đảm bảo không phát tán bụi vào môi trường không khí; Các xe phải đạt tiêu chuẩn quy định của Cục Đăng Kiểm về mức độ an toàn kỹ thuật và an toàn môi trường mới được phép hoạt động;

- Thiết bị và máy móc cơ khí được bảo trì thường xuyên;

- Đối với các phương tiện sử dụng nhiên liệu: chủ dự án lập nội quy ra vào nhà máy, hạn chế mức thấp nhất lượng xe ra vào trong cùng một thời điểm, bố trí hợp lý các xe chuyên chở vật liệu đến và các xe chở sản phẩm đi. Bố trí bãi đỗ xe rộng rãi,

thoáng cho các xe ra vào dự án.

*** Giảm thiểu tác động do bụi công đoạn gia công cơ khí và việc sử dụng dầu cắt:**

- Trong quá trình hoạt động, dự án sử dụng máy cắt, máy, đột, dập,... để cắt nguyên liệu thành các kích thước theo yêu cầu. Trong quá trình pha, cắt, gia công nguyên liệu sẽ làm phát sinh một lượng vụn, bụi. Tuy nhiên do nguyên liệu của dự án là nhôm có cấu trúc và tính liên kết giữa các phân tử cao nên phê thải phát sinh chủ yếu là vụn nhôm có kích thước lớn được lắng đọng ngay tại vị trí máy pha cắt, nên tác động của bụi phát sinh từ quá trình gia công đến môi trường và cán bộ công nhân viên là thấp.

- Các công đoạn gia công CNC có dùng dầu cắt, tuy nhiên dầu cắt được pha với tỷ lệ nhỏ (tỷ lệ dầu: nước là 1:4), hỗn hợp này chỉ được đưa đến mũi khoan, cắt do đó các bavia từ các công đoạn cắt CNC có dính dầu cắt sẽ được thu gom, lưu giữ như chất thải nguy hại; hóa chất bảo vệ nhôm lượng sử dụng rất thấp, thành phần không có khả năng bay hơi, gây tác động xấu. Tuy gây tác động không đáng kể, nhưng chủ dự án vẫn áp dụng các biện pháp như: lắp đặt quạt thông gió, trang bị bảo hộ lao động cho công nhân (găng tay, khẩu trang, bịt tai ...) đảm bảo an toàn và sức khỏe cho người lao động cũng như môi trường làm việc thông thoáng.

*** Biện pháp trồng cây xanh:** Tại khu đất thực hiện dự án, đơn vị cho thuê xưởng đã trồng cây xanh xung quanh dự án và các nhà xưởng như phượng, bàng lăng, hoa sữa, ... tạo bóng mát, ngăn bụi từ hoạt động các phương tiện giao thông, các hoạt động khác xung quanh nhà máy.

Chủ dự án sẽ bố trí thêm cây cảnh tại khu vực văn phòng dự án tạo cảnh quan, không khí thoáng đãng.

*** Biện pháp quản lý, vận hành, vệ sinh công nghiệp tại dự án:** Để giảm thiểu tác động xấu tới môi trường và người lao động chủ dự án đã đưa ra quy định trong sản xuất đảm bảo an toàn và bảo vệ môi trường:

- Yêu cầu công nhân thực hiện sản xuất theo đúng thao tác đã được đào tạo tại từng vị trí việc làm như: để rác thải đúng nơi quy định, thực hành máy CNC....

- Yêu cầu tổ vệ sinh vệ sinh thường xuyên, chuyển giao chất thải đúng quy định; chất thải sinh hoạt vận chuyển trong ngày không lưu tại dự án.

- Công nhân vận hành các công trình bảo vệ môi trường theo đúng quy trình kỹ thuật. Thường xuyên kiểm tra nhằm phát hiện sớm các sự cố để có biện pháp phòng

ngừa, ứng phó.

- Lắp đặt hệ thống quạt hút, quạt thông gió trong các xưởng sản xuất.
- Thực hiện chế độ vận hành máy móc, gia công chế tạo sản phẩm, chấp hành đúng quy trình công nghệ nhằm đảm bảo an toàn sản xuất, giảm thiểu chất thải và ô nhiễm tại các bộ phận sản xuất; Bảo trì máy móc thiết bị thường xuyên;
- Trang bị các dụng cụ bảo hộ lao động cho công nhân, tổ chức các khóa đào tạo về an toàn lao động cho cán bộ công nhân viên.

* **Giảm thiểu tác động của khí thải phát sinh từ quá trình hàn:** Trong quá trình hoạt động của dự án, tại dự án sử dụng các phương pháp hàn điểm, hàn MAG, hàn Argon. Các phương pháp hàn không làm phát sinh các chất ô nhiễm.

Tại dự án sử dụng dây hàn kim loại không bọc thuốc, có thành phần chính là Mn, Si, S, P, hàm lượng cacbon thấp. Do dây hàn không dùng thuốc nên mối hàn không tạo xỉ hàn. Ưu điểm của quá trình hàn CO₂ không dùng thuốc là năng suất hàn cao hơn 2,5 lần so với hàn hồ quang có bọc thuốc; vị trí hàn đa dạng, linh hoạt; không dùng thuốc nên quá trình hàn không tạo ra các khí độc hại; lớp hàn có tính ổn định, độ bền cao. Quá trình hàn CO₂ có thể làm phát sinh các khí thải như: CO₂. Tuy nhiên khí CO₂ là loại khí phát tán nhanh vào môi trường không khí, lượng dây hàn sử dụng ít (0,5 tấn/năm tương đương 1,6 kg/ngày) nên tác động của khí thải phát sinh từ công đoạn hàn đến môi trường không khí cũng như sức khỏe cán bộ công nhân viên làm việc tại dự án là thấp.

Chủ dự án sử dụng biện pháp thông thoáng nhà xưởng, trang bị bảo hộ cho công nhân lao động. Bố trí thời gian nghỉ giữa ca hợp lý cho công nhân.

* **Giảm thiểu tác động của bụi phát sinh công đoạn mài:** Dự án sử dụng biện pháp mài khô dùng máy mài., dự án chỉ thực hiện mài vết cắt nên lượng mài rất ít, bụi phát sinh không lớn. Nguyên liệu của dự án là nhôm có cấu trúc và tính liên kết giữa các phân tử cao nên phế thải phát sinh chủ yếu là vụn nhôm có kích thước lớn được lắng đọng ngay tại vị trí máy pha cắt, nên tác động của bụi phát sinh từ quá trình gia công đến môi trường và cán bộ công nhân viên là thấp.

Chủ dự án sử dụng biện pháp thông thoáng nhà xưởng, trang bị bảo hộ cho công nhân lao động khu vực mài.

3.3. Công trình, biện pháp lưu giữ, xử lý chất thải rắn thông thường

Để đảm bảo phù hợp với thực tế triển khai và điều kiện cũng như hoạt động của dự án, chủ dự án đã có biện pháp quản lý, đối với các loại chất thải phát sinh tại

dự án.

* **Nguồn phát sinh:** Chất thải rắn thông thường được phân loại gồm: chất thải rắn sinh hoạt, chất thải rắn sản xuất.

- Chất thải rắn sinh hoạt: phát sinh từ hoạt động sinh hoạt của công nhân như thức ăn thừa, bao gói,

- Chất thải rắn sản xuất: phát sinh từ hoạt động sản xuất của dự án như: vụn giấy; bavia kim loại, sản phẩm lõi không chứa thành phần nguy hại, bao bì thải, giấy văn phòng...

* **Lượng phát sinh:** Khối lượng, chủng loại phát sinh dự kiến như bảng sau:

TT	Tên chất thải	Dạng tồn tại	Số lượng (tấn/năm)
I	Chất thải rắn sinh hoạt		32
1.1	Chất thải sinh hoạt như: thức ăn thừa, rau, củ.....	Rắn	30
1.2	Bùn thải bể tự hoại, hố ga thu nước mưa	Rắn	2
II	Chất thải rắn sản xuất		67,3
2.1	Bavia kim loại, sản phẩm kim loại lõi thải không chứa thành phần nguy hại	Rắn	65.000
2.2	Bao bì giấy, giấy thải, thùng carton phát sinh từ hoạt động văn phòng	Rắn	500
2.3	Pallet gỗ, nhựa thải	Rắn	500
2.4	Bao gói nguyên liệu,sản phẩm thải bỏ	Rắn	1.000
2.5	Dây hàn thải	Rắn	200
2.6	Giấy nhám thải	Rắn	100

* **Biện pháp quản lý:**

Thu gom, phân loại và lưu giữ tạm thời tại dự án. Hợp đồng với đơn vị có chức năng định kỳ thu gom, vận chuyển đưa đi xử lý theo đúng quy định.

- Công ty đã ký hợp đồng thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải nguy hại với đơn vị đủ chức năng là Công ty Cổ phần môi trường xanh Minh Phúc theo hợp đồng thu gom vận chuyển, xử lý chất thải nguy hại, chất thải công nghiệp thông thường, rác thải sinh hoạt, hút bùn bể phốt số 01.11/HDD/MP-PD.E ngày 01/11/2021 để thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải phát sinh theo quy định.

Đối với phế thải, hợp đồng với đơn vị có chức năng thu mua, tái chế.

- Tần suất chuyển giao chất thải: Chất thải sinh hoạt Chuyển giao hàng ngày; Chất thải rắn thông thường chuyển giao định kỳ 15 – 30 ngày làm việc/lần. Tùy vào lượng chất thải rắn thực tế phát sinh;

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

*** Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn công nghiệp thông thường của dự án:**

- Đối với chất thải sinh hoạt: Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; bao bì mềm bằng túi nilon đảm bảo tránh nước mưa, tránh ruồi muỗi, không gây mất mỹ quan khu vực.. Trong đó:

+ 10 Thùng chứa bằng nhựa cứng composite dung tích 80-200 lít đặt tại khu văn phòng, khu nhà ăn và các vị trí trong khu vực dự án.

+ 03 thùng chứa loại 200l chuyên dụng có nắp đậy, đặt tại góc công ty. Toàn bộ chất thải sinh hoạt thu gom từ các khu vực phát sinh của dự án đưa về lưu tại các thùng chứa này. Đơn vị thu gom chất thải hàng ngày đến thu gom từ các thùng chứa tại công ty, đem đi xử lý theo quy định

- Đối với chất thải rắn thông thường:

+ Thiết bị lưu chứa: Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; bao bì mềm bằng túi nilon. Trong đó: Các thùng chứa đặt tại các khu sản xuất để chứa chất thải, hết ca sản xuất vận chuyển chất thải về khu lưu giữ tạm thời của dự án.

+ Khu vực lưu chứa: Dự án bố trí 02 khu lưu chứa chất thải sản xuất của dự án trong đó: 01 khu có diện tích khoảng 30 m² giáp hàng rào phía Đông dự án để lưu giữ phoi kim loại; 01 khu có diện tích 20 m² bố trí tại góc nhà xưởng, để lưu giữ các chất thải còn lại. Khu lưu giữ chất thải tập trung của dự án có kết cấu tường xây, sàn bê tông xi măng kín khít, nền cao ráo, không bị thâm thấu, tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào. Khu lưu giữ được phân thành các vị trí lưu giữ đối với từng loại chất thải, có biển cảnh báo, chỉ dẫn theo quy định



Hình ảnh khu lưu giữ chất thải công nghiệp thông thường



Hình ảnh thùng chứa chất thải sinh hoạt của dự án

3.4. Công trình, biện pháp lưu giữ, xử lý chất thải nguy hại:

- Nguồn phát sinh: Từ hoạt động sản xuất của dự án
- Khối lượng, chủng loại phát sinh: dự kiến như bảng sau

TT	Tên chất thải	Trạng thái tồn tại	Số lượng (kg/năm)	Mã chất thải
1	Bao bì kim loại cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Rắn	500	18 01 02
2	Bao bì nhựa cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Rắn	500	18 01 03
3	Bao bì mềm (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Lỏng	100	18 01 01
4	Bóng đèn huỳnh quang thải và các loại thủy tinh hoạt tính thải	Rắn	20	16 01 06
5	Dầu động cơ, hộp số và bôi trơn tổng hợp thải	Lỏng	500	17 02 03
6	Giẻ lau thải bị nhiễm các thành phần nguy hại	Rắn	500	18 02 01
7	Mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất) thải	Rắn/Lỏng	50	08 02 01
8	Hộp chứa mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất mực) thải	Rắn	50	08 02 04
9	Pin, ắc quy thải	Rắn	20	16 01 12
10	Phoi từ quá trình gia công tạo hình lỗ dầu	Rắn	200	07 03 11
11	Dung dịch dầu CNC định kỳ thải bỏ	Lỏng	200	07 03 05
	Tổng		2.640	

- Biện pháp quản lý: Thu gom, phân loại và lưu giữ tạm thời tại dự án. Hợp đồng với đơn vị có chức năng định kỳ thu gom, vận chuyển đưa đi xử lý theo đúng

quy định.

+ Công ty đã ký hợp đồng thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải nguy hại với đơn vị đủ chức năng là Công ty Cổ phần môi trường xanh Minh Phúc theo hợp đồng thu gom vận chuyển, xử lý chất thải nguy hại, chất thải công nghiệp thông thường, rác thải sinh hoạt, hút bùn bể phốt số 01.11/HDD/MP-PD.E ngày 01/11/2021 để thu gom, vận chuyển và xử lý chất thải phát sinh theo quy định.

- Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn nguy hại:

+ Thiết bị lưu chứa: Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; các thùng phi thép. Trong đó: có các thùng nhựa 200 lít; thùng phi thép 200 lit đặt khu lưu giữ chất thải của dự án.

+ Khu vực lưu chứa: có diện tích khoảng 10 m² trong khu lưu giữ chất thải giáp hàng rào phía Đông của dự án. Khu lưu chứa có kết cấu tường xây, có mái che, sàn bê tông xi măng kín khít, nền cao ráo, không bị thấm thấu, tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào. Khu vực lưu giữ chất thải nguy hại được dán biển cảnh báo ngang tầm nhìn của mọi người; các thiết bị lưu trữ chất thải nguy hại được dán biển cảnh báo có hình tam giác đều, nền tam giác màu vàng, viền đen tương ứng với tính chất của loại chất thải và ý nghĩa cảnh báo theo TCVN 6707:2009. Với chất thải dạng lỏng, thùng chứa được để trong khay để thu gom chất thải khi có sự cố đổ tràn; khu lưu giữ dán nhãn cảnh báo và trang bị đầy đủ thiết bị, dụng cụ phòng cháy, chữa cháy theo quy định.

- Tần suất chuyển giao chất thải cho đơn vị đủ chức năng: Tối đa 6 tháng/lần.

3.5. Công trình, biện pháp giảm thiểu tiếng ồn, độ rung

Trong hoạt động của dự án sử dụng nhiều máy móc, thiết bị sự hoạt động của động cơ hoặc va chạm cơ học của vật liệu, máy móc là nguyên nhân gây ra tiếng ồn. Theo QCVN 24/2016/ BYT ban hành thì giá trị tiếng ồn vượt quá 85 dBA sẽ gây ảnh hưởng đến sức khỏe con người như: làm ức chế thần kinh trung ương, gây trạng thái mệt mỏi khó chịu, làm giảm năng suất lao động, từ đó dễ gây đến những rủi ro khác như gặp tai nạn lao động, suy giảm sức khỏe. Mức ồn tại các khu vực sản xuất của công ty không vượt ngưỡng 85 dBA nhưng sẽ có những tác động tới người lao động tại nơi phát sinh tiếng ồn. Tiếng ồn còn phát sinh từ quá trình bốc dỡ các nguyên liệu, sản phẩm và do hoạt động của các quạt gió công nghiệp... Đi kèm tiếng ồn, khi dự án đi vào hoạt động cũng có những rung động trong sản xuất, vận chuyển sản phẩm.

Để giảm thiểu tiếng ồn, độ rung thì chủ dự án thường xuyên cho tiến hành bảo

trì bảo dưỡng máy móc thiết bị, để hạn chế tối đa tiếng ồn phát sinh. Chủ dự án trang bị đầy đủ nút bịt tai cho cán bộ công nhân viên làm việc tại những khu vực phát sinh tiếng ồn như cắt, đột dập, mài,....

3.6. Phương án phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường:

* **Đối với sự cố cháy nổ:** Đối với các nhà xưởng, đơn vị cho thuê nhà xưởng đã lắp đặt các hệ thống, trang thiết bị phòng chống cháy nổ, như:

Hệ thống chữa cháy họng nước vách tường là tổng hợp các thiết bị kỹ thuật chuyên dùng để dập tắt đám cháy khi hỏa hoạn xảy ra. Việc lắp đặt hệ thống này để cho lực lượng chữa cháy của nhà máy dễ dàng triển khai thực hiện đám bão nhanh, chóng thuận tiện. Hệ thống chữa cháy bao gồm:

- Hệ thống đường ống; gồm đường ống chính và các đường ống phân nhánh được làm bằng ống thép tráng kẽm các loại.

- Họng nước chữa cháy để phun nước vào đám cháy. Mỗi họng nước chữa cháy trong nhà phải có van khóa, một cuộn vòi mềm có chiều dài 20 m, có đầu đầu nối và một lăng chữa cháy có $d = 13$ mm, đặt trong tủ bảo quản riêng biệt.

- Van khóa họng nước chữa cháy: Là thiết bị đóng, mở nước từ đường ống ra họng nước chữa cháy. Khi xảy ra cháy ở một khu vực nào đó ta chỉ cần triển khai lăng, vòi chữa cháy, mở van khóa ở khu vực đó, nước sẽ phun ra chữa cháy kịp thời.

Hệ thống các bình chữa cháy xách tay. Thiết bị chữa cháy ban đầu sử dụng cho xưởng sản xuất gồm hai loại: Bình chữa cháy bằng khí CO₂ và bình bột chữa cháy.

- Bình chữa cháy bằng khí CO₂: CO₂ là loại khí không màu, không mùi, không dẫn điện, được nén trong bình với áp suất cao (120 at) do vậy CO₂ ở dạng tuyết khuếch tán khí còn có tác dụng làm loãng nồng độ hỗn hợp hơi khí cháy và làm lạnh chất cháy. Sử dụng khí CO₂ để chữa cháy đám cháy thiết bị điện có điện áp dưới 1000 V, chất rắn, xăng dầu... Bình bột chữa cháy. Bột chữa cháy là chất không độc và không dẫn điện, có hiệu quả chữa cháy cao nên được sử dụng rộng rãi để dập tắt các đám cháy chất rắn, lỏng, khi, thiết bị điện có điện áp dưới 1000V, chất rắn, xăng dầu.

- Bình bột chữa cháy: Bột chữa cháy là chất không độc, không dẫn điện, hiệu quả chữa cháy cao nên sử dụng để chữa cháy các đám cháy rắn, lỏng, khí.

Ngoài ra các tiêu chuẩn về an toàn được thực hiện một cách nghiêm túc, đặc biệt là các tiêu chuẩn liên quan đến PCCC. Các thiết bị PCCC cơ học sẽ được bổ sung cho hệ thống vòi chữa cháy tự động.

Các mạng lưới điện cũng sẽ được nối với các bộ ngắt tự động và được kiểm

soát bằng một hệ thống tự động. Bên cạnh đó các thiết bị báo cháy và chốn cháy sẽ được lắp đặt tại các khu vực của Dự án.

Các máy móc dùng điện được nối đất chống điện rò, chống tích điện từ. Nhà xưởng, máy móc, công trình xây dựng được thiết kế chống sét đánh thẳng, chống sét lan truyền sang đường dây cảm ứng.

Đồng thời, công ty luôn huấn luyện nhắc nhở đội ngũ công nhân nắm vững thao tác PCCC và có bảng hướng dẫn chung về từng phương án cụ thể cho toàn thể công nhân viên làm việc tại Dự án.

- Đối với các loại hóa chất sử dụng được chủ dự án lưu giữ tại khu vực kho chứa riêng đảm bảo các theo đúng quy định về an toàn hóa chất trong sản xuất, kinh doanh, sử dụng, bảo quản.

* **Sự cố do thiên tai:** Nhà xưởng đã xây dựng đảm bảo việc tiêu thoát nước. Nếu sự cố ngập lụt xảy ra lập tức ngắt điện. Vận chuyển toàn bộ hóa chất đến nơi lưu giữ an toàn, phối hợp với đơn vị cho thuê xưởng, các cơ quan chức năng tiêu thoát nước kịp thời.

* **Tai nạn lao động:** Để phòng ngừa, ứng phó với sự cố tai nạn lao động có thể xảy ra trong quá trình hoạt động của dự án thì chủ dự án áp dụng các biện pháp sau:

- Xây dựng công tác quản lý an toàn theo quy định của pháp luật.
- Trang bị các trang thiết bị bảo hộ lao động như quần áo, giày dép, khẩu trang, mũ, găng tay... cho cán bộ công nhân viên tham gia vào quá trình sản xuất.
- Tại các khu vực sản xuất sẽ được dán các loại biển báo, nội quy an toàn lao động để cán bộ công nhân viên biết và tuân thủ theo đúng nội quy.

- Bố trí thời gian làm việc hợp lý, giảm bớt áp lực và mệt mỏi cho cán bộ công nhân viên.

- Hàng năm, Công ty tiến hành mở các lớp tập huấn về an toàn lao động cho cán bộ công nhân viên tham gia vào quá trình sản xuất của Công ty.

- Hàng năm tiến hành khám sức khỏe định kỳ cho toàn thể cán bộ công nhân viên làm việc tại Công ty để kiểm tra tình trạng sức khỏe của cán bộ công nhân viên xem sức khỏe của cán bộ công nhân viên có đáp ứng được yêu cầu của Công việc đặt ra hay không.

- Khi có sự cố tai nạn lao động xảy ra thì chủ dự án sẽ lập tức sơ cứu người lao động, sau đó nhanh chóng đưa người lao động đến trạm y tế gần nhất.

* **Sự cố rò rỉ hóa chất, dầu mỡ:** Để phòng ngừa và ứng phó với sự cố rò rỉ hóa chất (hóa chất xử lý nước thải, dầu cắt), dầu mỡ xảy ra thì Dự án tiến hành:

- Thực hiện quy trình vận chuyển theo đúng quy định, đảm bảo không để hóa chất, dầu mỡ rò rỉ ra ngoài môi trường;

- Khi vận chuyển nguyên liệu hóa chất, dầu mỡ về đến nhà máy, tiến hành kiểm tra kỹ lưỡng xem nguyên liệu có bị rò rỉ hay không, nếu bị rò rỉ cần xử lý ngay;

- Xây dựng kho chứa và bảo quản nguyên liệu hóa chất, dầu mỡ đảm bảo cách ly với các khu vực theo đúng quy định của pháp luật;

- Tổ chức các khóa tập huấn về phòng ngừa, ứng phó với sự cố rò rỉ hóa chất, dầu mỡ cho cán bộ nhân viên trong nhà máy;

- Tổ chức các buổi diễn tập về phòng ngừa và ứng phó với sự cố rò rỉ hóa chất, dầu mỡ cho cán bộ công nhân viên trong nhà máy;

- Khi có sự cố rò rỉ hóa chất, dầu mỡ xảy ra cần báo ngay cho cơ quan chức năng để tiến hành khắc phục và xử lý kịp thời;

- Xây dựng kế hoạch hoặc biện pháp phòng ngừa ứng phó sự cố hóa chất theo quy định của pháp luật hiện hành;

- Huấn luyện kỹ thuật an toàn hóa chất cho cán bộ và công nhân theo quy định

* **Sự cố xảy ra đối với hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án**

Để phòng ngừa, ứng phó với sự cố xảy ra đối với hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án thì chủ dự án đã thuê đơn vị có uy tín thiết kế, lắp đặt hệ thống.

Chủ dự án cam kết thường xuyên bảo trì, bảo dưỡng hệ thống và thay thế các thiết bị cũ hỏng. Chủ dự án cam kết vận hành hệ thống xử lý thường xuyên, liên tục đảm bảo theo đúng quy trình kỹ thuật.

Khi sự cố xảy ra đối với hệ thống thì tiến hành khóa van xả nước thải ra môi trường. Thông báo ngay cho đơn vị thi công, lắp đặt hệ thống nhanh chóng tìm hiểu nguyên nhân gây ra sự cố và khắc phục sự cố ngay để đưa hệ thống xử lý nước thải tập trung vận hành trở lại. Trường hợp không khắc phục được ngay sự cố đối với hệ thống xử lý nước thải tập trung thì cho dừng quá trình hoạt động sản xuất lại và khi nào khắc phục xong và vận hành ổn định lại hệ thống xử lý nước thải thì mới bắt đầu thực hiện quá trình sản xuất lại.

Một số sự cố và biện pháp ứng phó cụ thể như sau:

TT	Mục	Sự cố	Nguyên nhân	Biện pháp ứng phó
1	Bom	Bom không lên	Sự cố mồi nước	Kiểm tra và mồi nước

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

TT	Mục	Sự cố	Nguyên nhân	Biện pháp ứng phó
1	nước	nước hoặc bơm lên không đủ nước	Rò rỉ khí hoặc lưu chất từ chỗ đệm cơ khí Bị nghẹt Cánh bị rỉ sét hoặc bị sát cót (gây tiếng ồn bất thường)	Kiểm tra đệm cơ khí Vệ sinh định kỳ Tháo ra và kiểm tra thường
		Quá nhiệt, tiếng ồn bất thường	Hoạt động không tải	Kiểm tra đầu hút, áp càn bơm
			Đệm cơ khí bị hỏng	Thay thế
			Mòn bạc	Thay thế
		Không hoạt động	Cháy động cơ	Thay thế hoặc cuốn lại
			Quá dòng, nhảy khởi	Reset lại và đo dòng (so sánh với dòng định mức). Kiểm Tra đầu hút máy.
		Máy thổi khí	Hết dầu	Cấp dầu vào
			Bạc đạn bị hỏng	Cấp dầu hoặc gửi đi sửa chữa hoặc thay mới.
			Dây đai bị trùng hoặc hỏng	Thay mới
			Bị tắc ở bộ lọc khí	Tháo kiểm tra, vệ sinh hoặc thay mới
		Rung động	Lệch khớp nối giữa thân và moto.	Điều chỉnh lại
			Bulong bị lỏng	Xiết lại bulong
		Không hoạt động	Cháy động cơ	Thay thế hoặc cuốn lại
			Quá dòng, nhảy khởi	Reset lại, đo dòng (so sánh với dòng định mức). Kiểm Tra đầu hút máy.
2	NH ₄ ⁺	NH ₄ ⁺ đầu ra không đạt.	- pH thấp. - BOD, dinh dưỡng không đủ. - Bùn hoạt tính ít, Bơm tuần hoàn không đủ, ...	- pH thấp: Kiểm tra lại Sensor pH, hiệu chuẩn lại nếu cần - BOD thấp: Phân tích, kiểm tra lại giá trị BOD, NH ₃ . Tăng lưu lượng bơm đường lên giá trị thích hợp. - Kiểm tra lại lượng bùn hoạt tính trong bể, kiểm tra bơm tuần

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

TT	Mục	Sự cố	Nguyên nhân	Biện pháp ứng phó
				hoàn và điều chỉnh van hồi lưu,...
4	Dầu, mỡ, ..	Có tạp chất gây ức chế vi sinh vật trong hệ thống	Rò rỉ từ quá trình sản xuất	- Loại bỏ tác nhân gây ức chế vi sinh vật ra khỏi dòng thải. - Súc rửa hệ thống nếu cần. - Kiểm tra lượng vi sinh vật còn lại trong hệ thống. Nếu không thay đổi nhiều thì cho hệ thống hoạt động bình thường. Nếu giảm nhiều thì phải bổ sung thêm.

* **Sự cố ngộ độc thực phẩm:** Để phòng ngừa ứng phó với sự cố ngộ độc thực phẩm xảy ra thì chủ dự án áp dụng các biện pháp:

Xây dựng bếp ăn đảm bảo vệ sinh, trang bị các thiết bị, dụng cụ nấu ăn đảm bảo tiêu chuẩn vệ sinh an toàn lao động.

Thuê các đầu bếp có kinh nghiệm trong quá trình chế biến, bảo quản thức ăn vào làm việc tại dự án.

Tổ chức giám sát điều kiện vệ sinh, nguồn nguyên liệu chế biến tại bếp ăn; thực hiện triệt để quy trình, kỹ thuật và nội dung kiểm thực 3 bước như: Khi nhập thực phẩm; trước khi nấu, chế biến và trước khi ăn.

Khi có sự cố ngộ độc thực phẩm xảy ra, nhân viên y tế của công ty phải nhanh chóng sơ cứu cho người bệnh và liên hệ ngay với trung tâm y tế, bệnh viện gần nhất để kịp thời cứu chữa.

* **Các biện pháp hỗ trợ giảm ô nhiễm môi trường:** Ngoài các giải pháp kỹ thuật và công nghệ là chủ yếu và có tính chất quyết định để làm giảm nhẹ các ô nhiễm gây ra cho con người và môi trường, các biện pháp hỗ trợ cũng góp phần hạn chế ô nhiễm và cải tạo môi trường:

- Giáo dục ý thức vệ sinh môi trường và vệ sinh công nghiệp cho cán bộ công nhân viên trong dự án. Thực hiện thường xuyên và có khoa học các chương trình vệ sinh, quản lý chất thải của dự án.

- Cùng với các bộ phận khác trong khu vực, tham gia thực hiện các kế hoạch

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

hạn chế tối đa các ô nhiễm, bảo vệ môi trường theo các quy định.

- Đôn đốc và giáo dục các cán bộ công nhân viên trong Công ty thực hiện về các quy định về an toàn lao động, phòng chống cháy nổ. Thực hiện việc kiểm tra sức khỏe, kiểm tra y tế định kỳ.

- Công ty sẽ kết hợp với các cơ quan chuyên môn về bảo vệ môi trường nhằm kiểm soát và giám sát chất lượng môi trường.

Chương IV

NỘI DUNG ĐỀ NGHỊ CẤP GIẤY PHÉP MÔI TRƯỜNG

4.1. Nội dung đề nghị cấp phép đối với nước thải

- Nguồn phát sinh nước thải: dự án chỉ phát sinh nước thải sinh hoạt từ các nguồn sau:

- + Nguồn số 01: nước thải sinh hoạt từ các nhà vệ sinh.
- + Nguồn số 02: nước thải sinh hoạt từ khu vực nhà ăn
- + Nguồn số 03: nước thải khu rửa tay chân

- Lưu lượng xả nước thải tối đa: 10m³/ngày đêm

- Dòng nước thải: Dòng nước thải đề nghị cấp phép của dự án là dòng nước thải sau hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án, đạt quy chuẩn xả thải theo quy định .

- Các chất ô nhiễm và giá trị giới hạn của các chất ô nhiễm theo dòng nước thải của dự án: Nước thải của dự án sau xử lý đạt cột A, QCVN 14:2008/BTNMT, với k=1,2 (cơ sở dưới 500 người).

Thông số ô nhiễm và giá trị giới hạn của các chất ô nhiễm theo dòng nước thải của dự án trước khi xả thải ra môi trường được thể hiện chi tiết trong bảng số liệu dưới đây:

TT	Thông số ô nhiễm đặc trưng	Đơn vị (mg/l)	QCVN 14:2008/BTNMT cột A, giá trị C _{max} (k=1,2)	
			C	C _{max} (k=1,2)
1	pH	mg/l	5-9	5 – 9
2	BOD ₅ (20°C)	mg/l	30	36
3	TSS	mg/l	50	60
4	TDS	mg/l	500	600
5	Sulfua (tính theo H ₂ S)	mg/l	1	1,2
6	Amoni (tính thao N)	mg/l	5	6
7	Nitrat (tính thao N)	mg/l	30	36
8	Dầu mỡ động thực vật	mg/l	10	12
9	Phosphat	mg/l	6	7,2
10	Tổng các chất hoạt động bề mặt	mg/l	5	6
11	Tổng Coliforms	MPN/100ml	3.000	3.000

- Vị trí, phương thức xả nước thải và nguồn tiếp nhận nước thải: Nước thải của dự án sau khi xử lý đảm bảo đạt cột A, QCVN 14:2008/BTNMT (K=1,2): Quy chuẩn

kỹ thuật quốc gia về nước thải sinh hoạt, theo đường ống nhựa PVC có D 200 thoát ra mương tiêu thoát nước của khu vực tiếp giáp phía sau dự án qua 01 điểm xả.

+ Tọa độ vị trí điểm xả thải theo hệ tọa độ VN2000, kinh tuyến trực $105^{\circ}30'$, mũi chiếu 3° : X (m) = 2315513; Y (m) = 628530

+ Phương thức xả thải: tự chảy

+ Nguồn tiếp nhận nước thải của dự án: Mương tiêu thoát nước của khu vực tiếp giáp phía sau dự án, thuộc địa phận thị trấn Lai Cách và xã Tân Trường, huyện Cẩm Giàng, tỉnh Hải Dương

4.2. Nội dung đề nghị cấp phép đối với khí thải:

Dự án không phát sinh bụi, khí thải cần phải thu gom, xử lý xử lý. Do đó, Dự án không có đề nghị cấp giấy phép đối với khí thải.

4.3. Nội dung đề nghị cấp phép đối với tiếng ồn, độ rung

* Nguồn phát sinh tiếng ồn, độ rung: phát sinh từ hoạt động sản xuất của nhà máy như: máy cắt, máy đột dập...

* Vị trí phát sinh: tại vị trí đầu, cuối và giữa khu vực xưởng sản xuất của dự án, tọa độ lấy theo hệ tọa độ VN2000, kinh tuyến trực $105^{\circ}30'$, mũi chiếu 3° cụ thể:

- Khu vực đầu xưởng sản xuất: Vị trí tọa độ: X (m) = 2315622,25; Y (m) = 628533,51

- Khu vực giữa xưởng sản xuất: Vị trí tọa độ: X (m) = 2315634,48; Y (m) = 628522,92.

- Khu vực cuối xưởng sản xuất: Vị trí tọa độ: X (m) = 2315646,89; Y (m) = 628501,29.

* Giá trị giới hạn đối với tiếng ồn, độ rung: Trong quá trình hoạt động của dự án, tiếng ồn, độ rung phát sinh bảo đảm đáp ứng yêu cầu về bảo vệ môi trường; QCVN 26:2010/BTNMT - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về tiếng ồn; QCVN 27:2010/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về độ rung đối với khu vực thông thường, cụ thể:

- Đối với tiếng ồn:

TT	Giới hạn tối đa cho phép về tiếng ồn, (dBA)		Tần suất quan trắc định kỳ	Ghi chú
	Từ 6 giờ -21 giờ	Từ 21 giờ -6 giờ		
21	70	55	Không thực hiện	Khu vực thông thường

- Đối với Độ rung:

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

TT	Thời gian áp dụng trong ngày và mức gia tốc rung cho phép, dB		Tần suất quan trắc định kỳ	Ghi chú
	Từ 6-21 giờ	Từ 21-6 giờ		
1	70	60	Không thực hiện	Khu vực thông thường

4.4. Nội dung đề nghị cấp phép của dự án đầu tư thực hiện dịch vụ xử lý chất thải nguy hại (nếu có):

Toàn bộ chất thải nguy hại phát sinh của dự án được chủ dự án thuê đơn vị có chức năng thu gom, vận chuyển đưa đi xử lý. Do đó, Dự án không có đề nghị cấp giấy phép dịch vụ xử lý chất thải nguy hại.

4.5. Nội dung đề nghị cấp phép của dự án đầu tư có nhập khẩu phế liệu từ nước ngoài làm nguyên liệu sản xuất (nếu có):

Nguyên liệu chính phục vụ cho quá trình sản xuất của dự án là các bán thành phẩm, các thành phẩm; không sử dụng phế liệu làm nguyên liệu sản xuất. Như vậy, dự án không có đề nghị cấp giấy phép nhập khẩu phế liệu từ nước ngoài làm nguyên liệu sản xuất.

4.6. Nội dung về quản lý chất thải:

* *Nguồn phát sinh, chủng loại và khối lượng phát sinh:* tại dự án phát sinh chất thải từ các nguồn gồm: chất thải sinh hoạt từ hoạt động của công nhân, chất thải sản xuất và chất thải nguy hại dự kiến như sau:

- Chất thải sinh hoạt dự kiến phát sinh:

TT	Tên chất thải	Trạng thái tồn tại	Số lượng trung bình (tấn/năm)
1	Chất thải sinh hoạt như: thức ăn thừa, rau, củ.....	Rắn	30
2	Bùn thải bể tự hoại, hố ga thu nước mưa, bùn thải hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án	Rắn	2
Tổng			32

- Khối lượng, chủng loại chất thải thông thường dự kiến phát sinh

TT	Thành phần	Đơn vị tính	Khối lượng
1	Bavia kim loại, sản phẩm kim loại lõi thải không chứa thành phần nguy hại	Kg/năm	65.000
2	Bao bì giấy, giấy thải, thùng carton phát sinh từ hoạt động văn phòng	Kg/năm	500
3	Pallet gỗ, nhựa thải	Kg/năm	500
4	Bao gói nguyên liệu,sản phẩm thải bỏ	Kg/năm	1.000

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

5	Dây hàn thải	Kg/năm	200
6	Giấy nhám thải	Kg/năm	100
	Tổng	Kg/năm	67.300

- Khối lượng, chủng loại chất thải nguy hại dự kiến phát sinh

TT	Tên chất thải	Trạng thái tồn tại	Số lượng trung bình (Kg/năm)	Mã chất thải
1	Bao bì kim loại cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Rắn	500	18 01 02
2	Bao bì nhựa cứng (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Rắn	500	18 01 03
3	Bao bì mềm (đã chứa chất khi thải ra là CTNH) thải	Lỏng	100	18 01 01
4	Bóng đèn huỳnh quang thải và các loại thủy tinh hoạt tính thải	Rắn	20	16 01 06
5	Dầu động cơ, hộp số và bôi trơn tổng hợp thải	Lỏng	500	17 02 03
6	Giẻ lau thải bị nhiễm các thành phần nguy hại	Rắn	500	18 02 01
7	Mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất) thải	Rắn/Lỏng	50	08 02 01
8	Hộp chứa mực in (loại có các thành phần nguy hại trong nguyên liệu sản xuất mực) thải	Rắn	50	08 02 04
9	Pin, ắc quy thải	Rắn	20	16 01 12
10	Phoi từ quá trình gia công tạo hình lỗ dầu	Rắn	200	07 03 11
11	Dung dịch dầu CNC định kỳ thải bỏ	Lỏng	200	07 03 05
	Tổng		2.640	

* **Biện pháp thu gom, quản lý:** Các chất thải công nghiệp thông thường và chất thải nguy hại phát sinh tại dự án được thực hiện phân loại tại nguồn; Chất sau đó được thu gom và đưa về lưu giữ tạm thời tại khu lưu giữ chất thải tập trung của dự án. Chủ dự án ký kết hợp đồng với đơn vị có chức năng định kỳ thu gom, vận chuyển đưa các loại chất thải phát sinh của dự án đi xử lý theo đúng quy định.

Đối với chất thải sinh hoạt phát sinh bố trí các thùng chứa chất thải chuyên dụng đặt tại các vị trí trong khu vực dự án, định kỳ thuê đơn vị có chức năng thu

gom, xử lý.

*** Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt:**

- Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; bao bì mềm bằng túi nilon đảm bảo tránh nước mưa, tránh ruồi muỗi, không gây mất mỹ quan khu vực.. Trong đó:

+ Thùng chứa bằng nhựa cứng composite dung tích 80-200 lít đặt tại khu văn phòng, khu nhà ăn và các vị trí trong khu vực dự án.

+ Thùng chứa loại 200l chuyên dụng có nắp đậy, đặt tại góc cổng dự án. Toàn bộ chất thải sinh hoạt thu gom từ các khu vực phát sinh của dự án đưa về lưu tại các thùng chứa này. Đơn vị thu gom chất thải hàng ngày đến thu gom từ các thùng chứa tại cổng dự án, đem đi xử lý theo quy định

*** Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn công nghiệp thông thường:**

- Thiết bị lưu chứa: Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; bao bì mềm bằng túi nilon. Trong đó: bố trí thùng chứa đặt tại các khu sản xuất để chứa chất thải, hết ca sản xuất vận chuyển chất thải về khu lưu giữ tạm thời của dự án.

- Khu vực lưu chứa: Dự án bố trí 02 khu lưu chứa chất thải sản xuất của dự án trong đó: 01 khu có diện tích khoảng 30 m² giáp hàng rào phía Đông dự án để lưu giữ phoi kim loại; 01 khu có diện tích 20 m² bố trí tại góc nhà xưởng, để lưu giữ các chất thải còn lại. Khu lưu giữ chất thải tập trung của dự án có kết cấu tường xây, sàn bê tông xi măng kín khít, nền cao ráo, không bị thấm thấu, tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào. Khu lưu giữ được phân thành các vị trí lưu giữ đối với từng loại chất thải, có biển cảnh báo, chỉ dẫn theo quy định

*** Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải nguy hại:**

- Thiết bị lưu chứa: Chủ dự án trang bị các thùng chứa rác chuyên dụng bằng nhựa HDPE, có nắp đậy; các thùng phi thép. Trong đó: có thùng nhựa 200 lít; thùng phi thép 200lit đặt khu lưu giữ chất thải của dự án.

- Khu vực lưu chứa: có diện tích khoảng 10 m² trong khu lưu giữ chất thải giáp hàng rào phía Đông của dự án. Khu lưu chứa có kết cấu tường xây, có mái che, sàn bê tông xi măng kín khít, nền cao ráo, không bị thấm thấu, tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào. Khu vực lưu giữ chất thải nguy hại được dán biển cảnh báo ngang tầm nhìn của mọi người; các thiết bị lưu trữ chất thải nguy hại được dán biển cảnh

báo có hình tam giác đều, nền tam giác màu vàng, viền đen tương ứng với tính chất của loại chất thải và ý nghĩa cảnh báo theo TCVN 6707:2009. Với chất thải dạng lỏng, thùng chứa được để trong khay để thu gom chất thải khi có sự cố đổ tràn; khu lưu giữ dán nhãn cảnh báo và trang bị đầy đủ thiết bị, dụng cụ phòng cháy, chữa cháy theo quy định.

4.7. Nội dung về phòng ngừa và ứng phó sự cố môi trường:

- Đơn vị cho thuê nhà xưởng đã xây dựng, trang bị và lắp đặt hoàn thành hệ thống phòng cháy, chữa cháy theo quy định về phòng cháy, chữa cháy.

- Trong quá trình hoạt động, chủ dự án thường xuyên bảo dưỡng, bảo trì máy móc, thiết bị định kỳ, đảm bảo các hệ thống xử lý chất thải hoạt động ổn định, liên tục theo đúng quy trình.

!- Với hệ thống xử lý nước thải tập trung: Bố trí cán bộ theo dõi, vận hành hệ thống theo đúng hướng dẫn vận hành của đơn vị thiết kế, xây dựng hệ thống, định kỳ bảo dưỡng hệ thống để đảm bảo hệ thống luôn hoạt động ổn định, mua sắm các thiết bị như máy sục khí, máy khuấy... để thay thế khi có sự cố xảy ra. Khi sự cố xảy ra đối với hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung thì chủ dự án tiến hành bơm nước từ ngăn bơm về bể điều hòa để lưu chứa tạm thời đồng thời thông tin cho đơn vị thiết kế, xây dựng hệ thống biết để nhanh chóng phối hợp và khắc phục ngay sự cố xảy ra. Trường hợp không khắc phục được ngay sự cố xảy ra thì chủ dự án sẽ thông báo với cơ quan quản lý về môi trường biết đồng thời phối hợp với đơn vị có chức năng tiến hành hút và đưa toàn bộ lượng nước thải chưa xử lý đảm bảo quy chuẩn đi xử lý theo đúng quy định.

- Bố trí hệ thống thoát nước mưa tách riêng với hệ thống thoát nước thải; nước mưa chảy tràn phải được thu gom, lăng cặn qua hố ga trước khi thoát ra hệ thống thoát nước của khu vực. Phối hợp với đơn vị cho thuê xưởng, yêu cầu thường xuyên kiểm tra, nạo vét định kỳ hố ga thu nước mưa và rãnh thoát nước mưa, nước thải, phòng ngừa tắc nghẽn cục bộ; yêu cầu công nhân vệ sinh khuôn viên thường xuyên để hạn chế rác thải cuốn theo nước mưa ra bên ngoài./.

Chương V

KẾT QUẢ QUAN TRẮC MÔI TRƯỜNG CỦA DỰ ÁN

Dự án không thuộc đối tượng phải làm quan trắc môi trường định kỳ

CHƯƠNG VI. KẾ HOẠCH VẬN HÀNH THỬ NGHIỆM CÁC CÔNG TRÌNH XỬ LÝ CHẤT THẢI VÀ CHƯƠNG TRÌNH QUAN TRẮC MÔI TRƯỜNG CỦA CƠ SỞ

Trên cơ sở các công trình bảo vệ môi trường của dự án đã đầu tư, chủ dự án đề xuất kế hoạch vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải, chương trình quan trắc môi trường của dự án, cụ thể như sau:

6.1. Kế hoạch vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải của dự án đầu tư

6.1.1. Thời gian dự kiến vận hành thử nghiệm

Dự kiến dự án sẽ hoạt động sản xuất trở lại vào tháng 12/2024. Do vậy, chủ dự án đề xuất thời gian vận hành thử nghiệm sau khi được cấp Giấy phép môi trường đối với hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung, như sau:

STT	Tên công trình	Thời gian bắt đầu	Thời gian kết thúc	Quy mô
1	Hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án	Tháng 12/2024	Tháng 2/2025	Công suất thiết kế của hệ thống: 10 m ³ /ngày đêm
				Công suất dự kiến tại thời điểm VHTN: 8 m ³ /ngày đêm (đạt 80% công suất thiết kế)

6.1.2. Kế hoạch quan trắc chất thải, đánh giá hiệu quả xử lý của các công trình, thiết bị xử lý chất thải

* Theo quy định tại khoản 5, điều 21, thông tư số 02/2022/BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Bảo vệ môi trường, đối với dự án không thuộc cột 3, Phụ lục II, ban hành kèm theo Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ, việc quan trắc chất thải do chủ dự án đầu tư, cơ sở tự quyết định nhưng phải đảm bảo quan trắc ít nhất 03 mẫu đơn trong 03 ngày liên tiếp của giai đoạn vận hành ổn định các công trình xử lý chất thải.

Đối chiếu với quy định, dự án không thuộc cột 3, Phụ lục II, ban hành kèm theo Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ, do đó chủ dự án tự xác định Kế hoạch chi tiết về thời gian dự kiến lấy mẫu nước thải sau xử lý trước khi xả ra môi trường.

Kế hoạch cụ thể được thể hiện chi tiết trong bảng số liệu dưới đây:

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

STT	Tên công trình	Thời gian lấy mẫu
1	Hệ thống xử lý nước thải tập trung (Lấy mẫu đơn)	03 ngày liên tiếp trong tháng 2/2025; mỗi đợt tương ứng 01 ngày

* Kế hoạch đo đặc, lấy và phân tích mẫu chất thải để đánh giá hiệu quả xử lý của công trình, thiết bị xử lý chất thải:

- Thực hiện lấy mẫu trong 03 ngày liên tiếp.

- Đối với nước thải:

+ Thực hiện lấy mẫu tại đầu vào của hệ thống xử lý nước thải tập trung của dự án trong giai đoạn vận hành ổn định của hệ thống (hố ga thu gom nước thải). Thông số quan trắc: Lưu lượng, pH, BOD₅, TSS, Tổng chất rắn hòa tan, Amoni, Sunfua, Nitrat, Dầu mỡ động thực vật, phosphat, Tổng Coliform.

+ Thực hiện lấy mẫu đầu ra của hệ thống xử lý nước thải sinh hoạt tập trung của dự án trong giai đoạn vận hành ổn định của hệ thống (hố ga thu gom nước thải sau xử lý, trước khi xả thải ra môi trường). Thông số quan trắc: Lưu lượng, pH, BOD₅, TSS, Tổng chất rắn hòa tan, Amoni, Sunfua, Nitrat, Dầu mỡ động thực vật, phosphat, Tổng Coliform.

+ Tiêu chuẩn so sánh: cột A, QCVN 14:2008/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về nước thải sinh hoạt.

- Trước khi dự án đi vào VHTN công trình BVMT của dự án, chủ dự án sẽ gửi Thông báo tới UBND huyện Cẩm Giàng theo quy định tại khoản 5 điều 31, nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ Quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường.

- Tổ chức có đủ điều kiện hoạt động dịch vụ quan trắc môi trường dự kiến phối hợp để thực hiện kế hoạch: Trung tâm quan trắc và phân tích môi trường – Sở Tài nguyên và Môi trường Hải Dương...

6.2. Chương trình quan trắc chất thải theo quy định của pháp luật

6.2.1. Chương trình quan trắc môi trường định kỳ:

Dự án có phát sinh nước thải, tuy nhiên lưu lượng nước thải thấp ($10 \text{ m}^3/\text{ngày đêm}$). Đổi chiều theo quy định tại Khoản 1, Khoản 2 Điều 111 của Luật bảo vệ môi trường năm 2020, hoạt động sản xuất của dự án không thuộc đối tượng phải thực hiện quan trắc môi trường tự động, liên tục và định kỳ.

6.2.2. Chương trình quan trắc tự động, liên tục chất thải: Dự án không thuộc đối tượng thực hiện quan trắc tự động, liên tục đối với chất thải.

6.3. Kinh phí thực hiện quan trắc môi trường hàng năm

Không có.

Chương VII

KẾT QUẢ VỀ THANH TRA, KIỂM TRA VỀ BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG ĐỐI VỚI DỰ ÁN

Trong 02 năm liền kề với thời điểm lập báo cáo (2022 -2023) tại cơ sở không có các đợt thanh, kiểm tra về môi trường.

Chương VIII

CAM KẾT CỦA CHỦ DỰ ÁN ĐẦU TƯ

Với nội dung báo cáo đề xuất cấp giấy phép môi trường của dự án đầu tư “Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình” nêu trên thì Chủ dự án cam kết:

1. Các thông tin, số liệu được nêu trong hồ sơ đề nghị cấp phép môi trường của dự án là chính xác, trung thực. Nếu có gì sai trái chúng tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước Pháp luật của Việt Nam.

2. Thực hiện nghiêm túc các biện pháp giảm thiểu tác động xấu đến môi trường nhằm bảo đảm đạt các quy định, tiêu chuẩn, quy chuẩn, kỹ thuật về môi trường và thực hiện các biện pháp bảo vệ môi trường khác theo quy định hiện hành của pháp luật Việt Nam bao gồm:

- Tuân thủ các quy định của pháp luật về bảo vệ môi trường;

- Thực hiện các biện pháp bảo vệ môi trường như đã nêu ra trong báo cáo đề xuất cấp giấy phép môi trường sau khi được cơ quan có thẩm quyền phê duyệt;

- Tuân thủ các tiêu chuẩn thải theo quy định và thực hiện các biện pháp giảm thiểu tác động tiêu cực đến môi trường trong quá trình thực hiện dự án:

+ Môi trường không khí: Chủ dự án cam kết đảm bảo môi trường làm việc cho công nhân cũng như các dự án liền kề.

+ Nước thải: Toàn bộ nước thải sinh hoạt và sản xuất phát sinh trong giai đoạn hoạt động của dự án được thu gom, xử lý đảm bảo đạt QCVN 14:2008/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về nước thải sinh hoạt trước khi xả thải ra môi trường.

+ Chất thải rắn: Toàn bộ rác thải sinh hoạt, sản xuất và Chất thải nguy hại sẽ được thu gom và thuê đơn vị chức năng thu gom, xử lý theo đúng quy định tại Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ hướng dẫn thi hành Luật Bảo vệ môi trường; Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Chính phủ hướng dẫn thi hành một số điều của Luật bảo vệ môi trường.

- Chủ dự án cam kết các nguyên liệu, hóa chất sử dụng tại dự án không thuộc danh mục cấm sử dụng ở Việt Nam theo đúng quy định hiện hành.

- Tuyên truyền, giáo dục, nâng cao ý thức bảo vệ môi trường cho cán bộ, công nhân trong quá trình hoạt động của dự án.

- Chấp hành chế độ kiểm tra, thanh tra và báo cáo định kỳ về công tác bảo vệ

*Báo cáo đề xuất cấp Giấy phép môi trường dự án
“Nhà máy sản xuất và gia công cơ khí các sản phẩm nhôm thanh định hình”
của Công ty TNHH Prominent Design and Engineering*

môi trường theo quy định;

- Trong quá trình hoạt động của dự án, nếu có bất cứ sự cố môi trường nào phát sinh do các hoạt động của dự án gây ra, có tác động xấu tới chất lượng môi trường trong khu vực dự án hay khu vực lân cận chủ dự án cam kết sẽ đèn bù và phối hợp với cơ quan chức năng có thẩm quyền để giải quyết, khắc phục, xử lý triệt để và toàn diện những nguồn, yếu tố gây ô nhiễm môi trường.

- Thực hiện việc lập, gửi kế hoạch vận hành thử nghiệm công trình BVMT theo Nghị định 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ, thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường và chấp hành chế độ báo cáo công tác BVMT hàng năm theo các quy định pháp luật nêu trên;